

Skarżysko-Kamienna dnia 13.10.2014 rok

OS 6222.3.2014

D E C Y Z J A

W SPRAWIE WYDANIA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO



Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. poz. 267 z 2013 r.),
- art. 181 ust.1, 188, 201 ust.1, art. 202, 203, 204, 211, 215, 218, 376 pkt. 2 ustawy z dnia 2 września 2014 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2014 r. poz. 1169)
- zgodnie z upoważnieniem Starosty Skarżyskiego do wydawania decyzji administracyjnych Nr OR-I-0027.2.16.2014 z dnia 01.04.2014 r.

po rozpatrzeniu wniosku

złożonego przez Zarząd CELSIUM Sp. z o. o. ul. 11 Listopada 7, 26-110 Skarżysko-Kamienna w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW_t

u d z i e l a m

**pozwolenia zintegrowanego dla Zarządu CELSIUM Sp. z o. o.
ul. 11 Listopada 7, 26-110 Skarżysko-Kamienna**

w zakresie zezwolenia na :

- pobór wody podziemnej,
- zrzut ścieków,
- emisję pyłów i gazów pochodzących z procesu spalania mialu węglowego w celach grzewczych,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- składowanie odpadów na własnym składowisku pyłów dymnicowych,
- emisję dopuszczalnego poziomu dźwięku emitowanego do środowiska,

1. Rodzaj prowadzonej działalności w instalacji będącej przedmiotem wniosku

1.1. Rodzaj i parametry instalacji :

Instalacja stanowiąca przedmiot wniosku jest instalacją służącą do produkcji ciepła poprzez spalanie mialu węglowego, a także do przesyłu ciepła. Znajduje się ona przy ulicy 11 – go Listopada 7 w Skarżysku-Kamiennej. Teren na którym zlokalizowana jest instalacja znajduje się na obszarach określonych jako przemysłowo-składowe. Zabudowa mieszkalna zlokalizowana jest głównie na północ od zakładu (do 5 – kondygnacji), na zachód - nieliczne budynki jedno i dwukondygnacyjne. Po stronie północnej znajduje się rzeka Kamienna, której koryto zabezpieczone jest wałem przeciwpowodziowym.

Skarżysko-Kamienna liczy ok. 47 tys. mieszkańców. Około 29,4 tys. korzysta z ciepła sieciowego, a więc udział CELSIUM Sp. z o. o. w całkowitym miejskim zapotrzebowaniu na ciepło wynosi ok. 58%. Spółka dostarcza ciepło do celów grzewczych do 334 budynków, w tym 76 z odbiorem ciepłej wody użytkowej. Zakład zaopatruje zarówno odbiorców indywidualnych, jak i instytucjonalnych. Odbiorcy komunalni to ok. 80% sprzedawanej przez CELSIUM Sp. z o. o. energii cieplnej, natomiast sfera usług i zakłady przemysłowe to pozostałe 20%. Tak więc, najwięksi odbiorcy to przede wszystkim odbiorcy indywidualni zrzeszeni w spółdzielniach mieszkaniowych oraz w wspólnotach mieszkaniowych.

Do zakresu działalności Zakładu należy:

- wytwarzanie, przesył i dystrybucja energii cieplnej;
- eksploatacja kotłowni, sieci i węzłów cieplnych;
- kompleksowa obsługa odbiorców;
- konsulting i audyting energetyczny;
- opracowanie ogólnych i technicznych warunków podłączenia do miejskiej sieci cieplnej;
- doradztwo w zakresie rozwiązań technicznych;
- wynajem samochodów ciężarowych;
- wynajem sprzętu ciężkiego oraz maszyn.

Wielkość produkcji ciepła kształtuje się na poziomie ok. 235 000 GJ/rok.

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi ciepłownia opalana **węglem kamiennym (miałem węglowym)** - paliwo dla kotłów wodnych – rusztowych.

Instalacja składa się z podstawowego ciągu produkcyjnego w skład którego wchodzi:

- kotły wodne rusztowe;
- układy pomocnicze tj.: nawęglania, odpylania i odżużlania;
- instalacji uzdatniania i odgazowania wody;
- pompowni wody sieciowej;
- instalacji związanych z gospodarką wodno – ściekową.

Na terenie ciepłowni zainstalowane są 3 kotły wodne rusztowe WR-25 o mocy 29,075 MW, wraz z urządzeniami pomocniczymi. Urządzenia te obejmują wentylatory ciągu, wentylatory podmuchu oraz wentylatory powietrza wtórnego.

Kotły WR-25 są kotłami wodnymi opalonymi miałem węglowym. Paliwo spalane jest na ruszcie mechanicznym.

Kocioł składa się z dwóch zasadniczych części: paleniska wraz z konstrukcją, obmurzem i izolacją oraz części ciśnieniowej.

Do kotła doprowadzane jest paliwo, podawane z przykotłowego zasobnika węgla wprost na ruszt oraz powietrze niezbędne do spalania, tłoczone przez wentylatory powietrza podmuchowego. Wentylatory powietrza podmuchowego umieszczone są na stropie kotła. Wentylatory te wtłaczają powietrze pod ruszt po obydwóch stronach kotła. Rozdział powietrza do poszczególnych stref rusztu jest regulowany przy pomocy klap umieszczonych wewnątrz rusztu, a uruchamiany z poziomu obsługi.

Spalanie węgla następuje w komorze paleniskowej kotła. Jest ona wyposażona w ruszt łuskowy, wędrujący, o regulowanej prędkości posuwu oraz w układ komór i ekranów służących do odbioru ciepła przez ogrzewaną w kotle wodę.

Kocioł WR-25 przeznaczony jest do podgrzewania wody do sieci cieplnej. Wykonany jest w układzie 3 - ciagowym. Przepływ powietrza podmuchowego następuje za pomocą wentylatorów podmuchowych wtłaczających powietrze do odpowiedniej sekcji rurowego podgrzewacza powietrza. W każdej z dwóch sekcji podgrzewacza powietrze dwukrotnie przepływa między rurami, po czym odprowadzane jest przewodami pod ruszty po obydwu stronach kotła.

Oprócz powietrza podmuchowego do kotła doprowadzane jest również powietrze wtórne. Spaliny po wyjściu z komory paleniskowej kierowane są do drugiego ciągu, w którym rozmieszczone są pęczki konwekcyjne rur. W drugim ciągu następuje rozdział spalin na dwie strugi. Po przejściu przez pęczki konwekcyjne spaliny zawracane są w lejach zsykowych koksiku i kierowane do podgrzewacza powietrza. Po wyjściu z podgrzewacza powietrza spaliny kierowane są na zewnątrz kotła - do układu odpylania. Przy pracy podstawowej cała ilość wody przepływa z komory rozdzielczej umieszczonej między lejami zsykowanymi koksiku, woda odprowadzana jest 8 rurami do komór wlotowych pęczka konwekcyjnego umieszczonego na bocznych ścianach kotła. Po wyjściu z komór wylotowych pęczka konwekcyjnego woda przepływa 8 rurami pokrywając przednią część stropu i ścianę przednią kotła. W komorze wylotowej przedniego ekranu następuje rozdział przepływu wody na 3 części. Woda przepływa równolegle przez boczne ekrany, z których każda składa się z dwóch komór i węzownic oraz przez grodz środkową składającą się również z dwóch komór. Komory wylotowe ekranów bocznych są równocześnie komorami przyrusztowymi w komorze paleniskowej. Z komór przyrusztowych i komory wylotowej grodzi środkowej woda wpływa 9 rurami do ekranu tylnego składającego się z dwóch komór i węzownic. Ekran tylny pokrywa tylne sklepienia nad rusztem, tylną ścianę komory paleniskowej oraz tylną część stropu. Z komory wylotowej ekranu tylnego woda przepływa rurami do komory wylotowej kotła, skąd przez zasuwę następuje pobór wody z kotła.

Dane techniczne kotłów WR-25

Kocioł	Jednostka	WR-25
Powierzchnia ogrzewalna	m ²	1279
Pojemność wodna kotła	m ³	12
Temp. wody na wlocie	°C	min 55
Temp. wody na wylocie	°C	max 155
Natężenie przepływu wody	m ³ /h	365
Paliwo podstawowe		
Wartość opałowa	MJ/kg	19-26
Zawartość części lotnych	%	max - 38 min - 28

Zawartość popiołu max.	%	18
Zawartość wilgoci max.	%	14
Spaliny		
Temp. spalin za kotłem	⁰ C	160
Ilość spalin za kotłem	Nm ³ /h	47 437
Zużycie paliwa przy nom. obciążeniu	kg/h	6080
Palenisko		
Ruszt łuskowy - Rtp		2*2,5*700
Liczba stref podmuchu	szt.	7
Powierzchnia	m ²	35

Zapotrzebowanie paliwa dla kotłów WR-25

Kocioł WR-25		
Parametr	Wielkość	Jednostka
Zużycie opału na godzinę	5,5	Mg/h
Zużycie opału dobowe	132,0	Mg/doba

Układ nawęglania kotłów

Na potrzeby produkcji ciepła zużywane są znaczne ilości paliwa, którym jest miał węglowy dostarczany transportem samochodowym. Wszystkie samochody dowożące węgiel, podlegają procedurze ważenia na wadze samochodowej przed rozładowywaniem paliwa na placu składowym węgla. Do miejscowego przemieszczania mas węgla oraz do zagęszczania węgla zmagazynowanego na placu wykorzystuje się ładowarki Ł-34. Zagęszczanie węgla ma na celu zapobieżenie samozapłonowi. Zawartość popiołu w stosowanym paliwie dochodzi do 18%. Maksymalne możliwe zużycie miału węglowego wynosi około 300 Mg/dobę. Dostarczenie wymaganej ilości paliwa do kotłów wymaga zastosowania mechanicznego ciągu nawęglania. Zastosowane urządzenia wchodzące w skład ciągu nawęglania zapewniają dostawę węgla z placu węglowego do przykotłowych zbiorników, znajdujących się w budynku ciepłowni.

W skład urządzeń nawęglania wchodzi:

- waga samochodowa;
- plac węglowy o powierzchni 3,4456 ha;
- ładowarki Ł-34 - 2 szt.;
- zasobnik zasypowy na placu węglowym - 1 szt.;
- przenośnik taśmowy skośny;
- górna stacja przesypowa;
- przenośnik taśmowy na poziomie nawęglania kotłowni;
- pługi zgarniające - 3 szt.,
- zasobniki paliwa przy kotłach o pojemności 120 Mg.

Plac węglowy, o powierzchni ok. 3,4456 ha ogrodzony jest żelbetowymi elementami prefabrykowanymi typu L o wysokości ok 3,0 m. Podłoże placu węglowego wykonane jest na podsypce piaskowej z płyt betonowych zbrojonych. Na placu węglowym do transportu poziomego opału z miejsca składowania do zasobnika zasypowego stosuje się ładowarki typ

Ł-34. Maksymalna ilość podawanego opału przy zastosowaniu wymienionego sprzętu wynosi ok 150 m³/h.

Z dolnej stacji przesypowej opał kierowany jest na przenośnik skośny. Przenośnik skośny podaje opał do górnej stacji przesypowej, znajdującej się na poziomie nawęglania kotłowni. Napęd przenośnika uzyskuje się za pośrednictwem górnego bębna napędzającego. Przenośnik skośny posiada stację napinającą typu grawitacyjnego. Natomiast przenośnik na placu węglowym posiada napinanie śrubowe. Napinacze umieszczone są na osi bębna zwrotnego. W ten sam sposób zrealizowano napinanie ostatniego ciągu nawęglania - przenośnika poziomego.

Przenośnik poziomy pobiera opał z górnej stacji przesypowej kotłowni i dostarcza do zasobników węglowych nad kotłami. Z przenośnikiem poziomym współpracuje wózek zrzutowy, którego zadaniem jest podawanie opału z przenośnika na rękawy zasypowe i dalej bezpośrednio do wybranego zasobnika węglowego. Zasobniki węglowe zaopatrzone są w kraty zasypowe, natomiast w dolnej części w zasuwę prętową o konstrukcji identycznej jak zasuwę w zasobnikach na placu węglowym.

Wszystkie przenośniki taśmowe napędzane są silnikami elektrycznymi za pośrednictwem przekładni zębatych. W miejscach przesypu, zarówno w galerii nawęglania kotłowni jak i na placu węglowym, w celu uniemożliwienia zsypywania się opału na boki taśmy przenośnika zastosowano zsuwnie. Przed bębniem zwrotnym każdego z przenośników zainstalowano zgarniacz, którego zadaniem jest usuwanie resztek opału z taśmy przenośnika.

Układ odpylania

Instalacja odpylania przeznaczona jest do odprowadzania i odpylania spalin odprowadzanych z kotłów WR-25. Każdy kocioł wyposażony jest w baterie cyklonów o skuteczności odpylania $n = 95\%$.

Ponadto, w skład każdej instalacji odpylania wchodzi wentylatory spalin, kanały spalin, urządzenia pomocnicze (układy gromadzenia i odprowadzania pyłów, urządzenia zwilżające itp.) oraz konstrukcje wsporcze.

Opis budowy i działania układu odpylania

Każdy kocioł wyposażony jest w indywidualną linię technologiczną odpylania opartą o odpylacz mechaniczny.

Układ odpylania kotła nr 1 jest to zaprojektowany w maju 2004 roku dwustopniowy odpylacz składający się z dwóch połączonych szeregowo odpylaczy cyklonowych. Pierwszy stopień - odpylacz wstępny stanowią multicyklony przelotowe. Każdy z dwóch multicyklonów zawiera po 24 cyklony o średnicy 250 mm. Posiadają one czterołopatkowe, profilowane kierownice. Drugi stopień - odpylacz końcowy w postaci dwóch baterii cyklonów zawierających po 12 cyklonów każdy o średnicy po 710 mm.

Głównym zadaniem I - go stopnia odpylania jest zatrzymywanie grubych pyłów, najbardziej erozyjnych. Chroni w ten sposób baterię cyklonów (drugi stopień) przed przetarciem, bez konieczności stosowania bazaltowej wykładziny (powodującej obniżenie skuteczności odpylania). Nowy, wyżej opisany odpylacz, zabudowano na konstrukcji wsporczej istniejącego przed opisaną modernizacją odpylacza, na który składały się dwie baterie po sześć cyklonów. Obecnie istniejący dwustopniowy układ odpylania posiada skuteczność, według pomiarów: 98,1%, 96,2%, 92,5%. Do obliczeń emisji pyłu przyjęto wartość najniższą z pomiarów tj. 92,5%.

Układ odpylania spalin kotła nr 2 składa się z czterech baterii cyklonów po trzy cyklony każdy o średnicy 1000 mm. Skuteczność odpylania spalin wynosi powyżej 95%.

Układ odpylania spalin z kotła nr 3 jest taki jaki został uruchomiony w 1985 roku wraz z kotłem. Składa się z dwóch baterii cyklonów po sześć cyklonów o średnicy 1 120 mm wyłożonych wewnątrz płytkami bazaltowymi. Sprawność odpylania wynosi 95%.

Odpylone w ww. odpylaczach spaliny emitowane są do atmosfery wspólnym, ceramicznym **kominem** o wysokości 120 m n.p.t. i średnicy wylotowej 3 m.

Opisane linie technologiczne odpylania wyposażone są w wymuszony ciąg spalin, na który składają się po dwa wentylatory wyciągowe o parametrach:

- typ WPWD - 80/1,8A+K (2 sztuki)
- wydajność znamionowa 53 000 m³/h
- spręż 385 kG/m³
- temperatura 160°C
- prędkość obrotowa 980 obr/min
- moc silnika 75 kW.

Układ odżużlania

Produkcja ciepła na bazie miału węglowego o zawartości popiołu do 18%, wymaga znacznych ilości paliwa oraz powoduje powstawanie dużych ilości odpadów paleniskowych w postaci popiołu i żużla. W związku z dużą ilością produkowanego żużla w ciepłowni zastosowano mechaniczny ciąg odżużlania kotłów, transportujący żużel do popielnika, który znajduje się na zewnątrz budynku kotłowni.

Pył pochodzący z odpylaczy, po uprzednim zwilżeniu wodą w celu zapobieżenia pyleniu, dodawany jest do żużla transportowanego z wanien odżużlaczy do popielnika żużla.

Opis budowy i działania układu odżużlania

W celu zapewnienia usuwania żużla powstającego w kotłach, zaprojektowano mechaniczny ciąg odżużlania mokrego z kotłów. Żużel w ilości do ok. 9 Mg na dobę, transportowany jest za pomocą taśmociągu do miejsca tymczasowego składowania na placu przy Ciepłowni, a następnie w całości sprzedawany do wykorzystania odbiorcom zewnętrznym.

Żużel gromadzony w popielniku odbierany jest i wykorzystywany przez firmy posiadające stosowane zezwolenia na jego wykorzystanie (np. do produkcji materiałów budowlanych) jak i przez odbiorców indywidualnych na potrzeby własne.

W skład ciągu technologicznego odżużlania wchodzi następujące urządzenia:

- odżużlacze zgrzeblowe (po dwa dla jednego kotła WR-25),
- przenośnik taśmowy poziomy,
- przenośnik taśmowy skośny.

Odżużlacz zgrzeblowy

Przeznaczony jest do pracy ciągłej i służy do gaszenia, zwilżania oraz mechanicznego usuwania żużla spod kotła. Nawilżanie gorącego żużla ma na celu uzyskanie odpowiedniej jego granulacji oraz zapobiega rozpylaniu się popiołu. Żużel wygarniany jest z odżużlacza przez zgrzebła i przesypywany na przenośnik taśmowy. Głównymi częściami odżużlacza są: wanna (część pozioma i część wznosząca), taśma zgrzeblowa, część napinająca, napęd oraz osłona części napędowej. Wanna odżużlacza wykonana jest jako konstrukcja spawana z blachy stalowej i kształtowników. Wanna na całej swej długości posiada listwy po których

ślizgają się ogniwa łańcucha zgrzeblowego. Ponadto na ścianach bocznych wanny umieszczone są listwy, po których łańcuch zgrzeblowy wraca.

W części wznoszącej odźwiżacza znajduje się część napędowa składająca się z wału napędowego dwóch kół napędowych, taśmy zgrzeblowej oraz koła łańcuchowego przekładni łańcuchowej. W tylnej części odźwiżacza znajduje się część napinająca, w skład której wchodzi wał zwrotny osadzony w łożyskach napinających, na których osadzone są dwa koła rowkowe. Wanna w tylnej części posiada otwór spustowy. Bezpośrednim elementem roboczym jest taśma zgrzeblowa, w skład której wchodzi: zgrzebla (w kształcie płaskownika), łańcuch techniczny, zamki KLB, śruby i nakrętki.

Przenośnik taśmowy

Służy do transportowania żużla poza budynek kotłowni. Przenośnik pracuje w sposób ciągły, podczas pracy kotła. W przypadku odźwiżania kotłowni pracują dwa przenośniki taśmowe - poziomy i ukośny, połączone szeregowo. Każdy przenośnik składa się z następujących zasadniczych zespołów:

- napęd;
- konstrukcja trasy przenośnika;
- stacja napinająca taśmę;
- zgarniak taśmowy;
- zestaw rolek.

Przenośnik ślimakowy

Składa się ze zunifikowanych zespołów. Napęd przenośnika składa się z przekładni i silnika elektrycznego. Silnik elektryczny wprawia w ruch obrotowy ślimak, poprzez przekładnię z pasów klinowych i skrzynię przekładniową. Ślimak jest elementem przenoszącym materiał. Składa się z rury stalowej oraz przyspawanych blach tworzących linię spiralną. Umieszczony jest w korycie wykonanym z blachy stalowej, wyposażonym w kołnierze oraz uszczelnienia. Od góry koryto ślimaka zamknięte jest pokrywą. Pył podawany jest poprzez zasyp wykonany z czterech ceowników i przykręcony do pokrywy. Ostatnim elementem tego ciągu jest wysyp posiadający konstrukcję spawaną z blach i kątowników. Górna jego część jest przyspawana do płaszcza koryta, a w dolnej wykonano otwory służące do mocowania zsuwni.

Opis działania ciągu odźwiżania

Przestudzony żużel z lejów kotłowych spada do wanny roboczej odźwiżacza, napełnionej wodą. W momencie zetknięcia się z wodą wytwarza się w porach brył żużla para wodna, która na skutek ekspansji powoduje jego rozkruszenie. Ochłodzony i rozdrobniony żużel jest transportowany przez taśmę zgrzeblową po dnie wanny do zsypu. Żużel ze zsypu zostaje przesypywany na przenośnik taśmowy poziomy, a następnie na przenośnik taśmowy skośny, który transportuje żużel do leja zsykowego popielnika.

Instalacja uzdatniania i odgazowania wody

Zasilanie w wodę

Woda pobierana jest z dwóch ujęć głębinowych (studni) zlokalizowanych na terenie należącym do ciepłowni, a następnie magazynowana w zbiornikach retencyjnych. Pomiar ilości wody pobieranej łącznie ze studni głębinowych odbywa się za pomocą wodomierza skrzydełkowego, zainstalowanego w budynku stacji uzdatniania wody.

Stacja uzdatniania wody na cele technologiczne

Stacja uzdatniania wody (wodozmiękczalnia) produkuje wodę do zasilania kotłów i na potrzeby uzupełniania sieci układu ciepłowniczego. Celem instalacji zmiękczenia jonowego wody jest przygotowanie wody surowej poprzez jej zmiękczenie, czyli wyeliminowanie twardości ogólnej wody przeznaczonej do napełniania i uzupełniania strat zamkniętego obiegu.

Technologia zmiękczenia jonowego wody

Ze zbiorników woda pobierana jest przy pomocy pomp i podawana na filtr żwirowy. Z filtra woda kierowana jest na hydrofory (co zapewnia odpowiednie ciśnienie). Od tego momentu prowadzona jest linia demineralizacji - stacja odwróconej osmozy i w razie potrzeby (niedoboru jonów sodu) linia zmiękczenia - trzy kolumny jonitowe zmiękczące, w których następuje wymiana jonów wapnia i magnezu na jony sodu.

Membrany w stacji odwróconej osmozy czyszczone są okresowo (gdy spada wydajność stacji - około 1 raz na miesiąc). Po przejściu przez stację demineralizacji do wody dodawany jest fosforan sodowy, który podnosi pH do odczynu lekko zasadowego.

Uzdatnianie odbywa się na następujących urządzeniach:

- filtr żwirowy, piętrowy, ciśnieniowy (5,5 atm.) o powierzchni 30,8 m² zasypyany kruszywem filtracyjnym o średnicach od 0,8 do 3 mm;
- wymienniki jonowe, sodowe, stalowe typu D0800 H2250, zasypane silnie kwaśnym kationitem Purolit", 3szt. (całkowita zdolność robocza jonowymienna 1590 val);
- stalowy, bezciśnieniowy zbiornik o wymiarach 3 500 x 2 500 x 3 000 mm, o pojemności 26 m³ ;
- filtr do rozpuszczania solanki i filtrowania solanki typu D0800 H7 300, zasypyany kruszywem filtracyjnym o średnicy od 1,4 do 3 mm;
- pompy typu 50PM160, 3 szt.;
- pompy wody płuczającej typu 80PM130, 2 szt.
- pompy roztworu regeneracyjnego solanki typu S-12, 2 szt.;

Do regeneracji jonowych wymienników stosowany jest NaCl w ilości ok. 30 Mg/rok.

Emitor (komin) ciepłowni - E1

Komin w Ciepłowni Centralnej jest wykonany jako jednoprzewodowy. W dolnej części komina doprowadzony jest wspólny kanał spalin, do którego dołączone są kanały spalin wychodzące z poszczególnych urządzeń odpylających, zainstalowanych przy każdym z kotłów.

Komin został wykonany w konstrukcji żelbetowej monolitycznej. Średnica wewnętrzna w poziomie wylotu wynosi $d_w = 3,00$ m. Średnica zewnętrzna w poziomie terenu $D_z = 8,0$ m. Całkowita wysokość komina wynosi 120 m. Głowica komina jest dodatkowo zabezpieczona segmentami żeliwnymi. Komin posiada również drabinę wjazdową z koszem ochronnym, instalację oświetleniową i odgromową oraz instalację anten telefonii cyfrowej.

1.2. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji

W przypadku omawianej instalacji - Ciepłowni, nie ma możliwości wykorzystania jej do wytwarzania innych produktów niż te, które produkuje obecnie - energii cieplnej.

1.3. Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej produkcji

Źródła zlokalizowane na terenie Ciepłowni mogą pracować i pracują w szerokim zakresie obciążeń (w zależności od zapotrzebowania na ciepło) i jest to dla nich stan pracy normalnej:

- źródła emisji opalane paliwem stałym (węglem kamiennym):
- maksymalna moc trwała kotłów WR-25 - 29,075 MW.

1.4. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Warunki eksploatacyjne inne, niż zwyczajne, to stan włączania źródeł (okresy rozruchu), wyłączania - odstawienia (zatrzymania źródeł). Powyższe, jest związane przede wszystkim z odstawianiem źródeł do planowanych remontów bieżących jak i okresowych. Do warunków odbiegających od normalnych zaliczyć można również stany awarii urządzeń - źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Czas występowania ww. warunków jest niewspółmiernie krótszy od czasu trwania pracy w warunkach normalnych. Przy określeniu czasu pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych przyjęto następujące dane:

a) okres rozruchu

Średnioroczna ilość rozruchów (lata 2010 - 2013) dla kotłów WR-25 nr 1,2 i 3 wynosi około 21 (7 na kocioł). Średni czas rozruchu od rozpalenia kotła do osiągnięcia minimum technicznego kotła wynosi około 12 h. Stąd też łączny czas rozruchów wszystkich kotłów wyniesie: $21 \text{ rozruchów} \times 12 \text{ h} = 84 \text{ h/rok}$

b) dopuszczalny czas awarii instalacji oczyszczających spaliny (instalacji odpylania)

Dopuszczalna ilość godzin awarii instalacji oczyszczających spaliny (instalacji odpylania) dla jednego kotła wynosi 120 h/rok. Łączny dopuszczalny czas awarii instalacji oczyszczania spalin dla trzech kotłów: $120 \text{ h} \times 3 \text{ kotły} = 360 \text{ h/rok}$

c) okres zatrzymań

Średnioroczna ilość zatrzymań (lata 2010 - 2013) dla kotłów WR-25 nr 1,2 i 3 wynosi około 7 po 6 h. Stąd też łączny czas zatrzymań wszystkich kotłów wyniesie: $7 \text{ zatrzymań} \times 6 \text{ h} \times 3 \text{ kotły} = 126 \text{ h/rok}$

W przypadku awarii źródła emisji następuje zatrzymanie jego pracy. Tym samym ulegają ograniczeniu ilości emitowanych przez źródło zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. Podobną procedurę stosuje się w przypadku awarii urządzeń towarzyszących - niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania źródeł emisji.

Kotły WR-25 pracujące w przedmiotowej ciepłowni wyposażone są w urządzenia do usuwania pyłu ze spalin odprowadzanych do powietrza w postaci multicyklonów. W przypadku awarii urządzenia odpylającego nastąpi gwałtowny wzrost emisji pyłu do powietrza. Zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych z instalacji dopuszcza się możliwość - w wyniku awarii urządzeń ochronnych odpylających - pracy źródeł bez sprawnych urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza nie może przekroczyć 120 godzin w ciągu każdego okresu dwunastomiesięcznego.

Kotły pracujące w ciepłowni nie są wyposażone w inne instalacje do redukcji emisji zanieczyszczeń (np. IOS lub odazotowanie spalin) w związku z czym nie wystąpi w trakcie pracy zakładu sytuacja gwałtownego wzrostu emisji SO_2 lub NO_2 wprowadzanych do powietrza w wyniku awarii w/w instalacji.

Należy ponadto wspomnieć, że sytuacje awarii urządzeń są sytuacjami sporadycznymi, krótkotrwałymi, a ich usuwanie odbywa się szybko i sprawnie. W ciepłowni nie występują inne oprócz wyżej wymienionych, zakłócenia w procesach technologicznych, które mogłyby powodować wzrost ilości emitowanych z zakładu zanieczyszczeń do powietrza.

1.5. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Ciepłownia w Skarżysku-Kamiennej jest producentem i dystrybutorem ciepła do celów grzewczych i ciepłej wody użytkowej dla odbiorców komunalnych i przemysłowych na terenie miasta Skarżysko-Kamienna, przyłączonych do miejskiego systemu ciepłowniczego. W chwili obecnej, Ciepłownia pracuje tylko w sezonie grzewczym tj. przez około 213 dni w roku kalendarzowym i wyposażona jest w 3 kotły grzewcze - typu WR-25 o mocy maksymalnej 29,075 MW. Moc zainstalowana ciepłowni wynosi 87,225 MW. Podstawowym paliwem spalonym w istniejących kotłach wodnych jest miał węglowy. Wszystkie kotły wyposażone są w układy odpylania spalin charakteryzujące się skutecznością odpylania rzędu 95%, co powoduje, iż maksymalne stężenie pyłu zawartego w spalinach nie przekracza 400 mg/m³.

1.6. Charakterystyka paliw wykorzystywanych na terenie ciepłowni

Rodzaj paliwa	Źródło wykorzystania paliwa	Wartość opałowa paliwa [MJ/kg]	Zawartość popiołu [%]	Zawartość siarki [%]
Miał węglowy	Kotły wodne WR-25 nr 1, 2 i 3	19,0 - 26,0	≤18%	< 0,8

Dane techniczne kotła:

Wydajność cieplna max trwała	29,075 MW
Wydajność cieplna nominalna	23,2 MW
Sprawność obliczeniowa kotła	83 %
Temperatura wody zasilającej	min. 55 max. 80 °C
Temperatura wody wylotowej	max. 155 °C

Dane techniczne komina

Lokalizacja komina:
 - długość geograficzna 20°52'49" E
 - szerokość geograficzna 50°06'27" N
 Wysokość komina żelbetowego – 120 m
 Średnica wewnętrzna na wylocie - 3 m

Spaliny:

Ilość spalin za kotłem	47 437 Nm ³ /h w warunkach normalnych
Temperatura spalin za kotłem	160 °C
Zużycie paliwa przy nominalnym obciążeniu	6 080 kg/h

1.7. Czas pracy instalacji

Warianty funkcjonowania pracy ciepłowni w 2011 r.

Lp.	Wariant pracy kotłów	Emitor	Czas pracy kotłów (h)	Cemis
1	WR-25 nr 1	E-1	1553	0,386
2	WR-25 nr 2	E-1	1998	0,497
3	WR-25 nr 3	E-1	468	0,116
4	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 2	E-1	0	0
5	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 3	E-1	0	0
6	WR-25 nr 2 + WR-25 nr 3	E-1	0	0
7	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 2 + WR-25 nr 3	E-1	0	0

Warianty funkcjonowania pracy ciepłowni w 2012 r.

Lp.	Wariant pracy kotłów	Emitor	Czas pracy kotłów (h)	Cemis
1	WR-25 nr 1	E-1	2971	0,459
2	WR-25 nr 2	E-1	2060	0,318
3	WR-25 nr 3	E-1	966	0,149
4	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 2	E-1	480	0,074
5	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 3	E-1	0	0
6	WR-25 nr 2 + WR-25 nr 3	E-1	0	0
7	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 2 + WR-25 nr 3	E-1	0	0

Warianty funkcjonowania pracy ciepłowni w 2013 r.

Lp.	Wariant pracy kotłów	Emitor	Czas pracy kotłów (h)	Cemis
1	WR-25 nr 1	E-1	2267	0,460
2	WR-25 nr 2	E-1	2134	0,433
3	WR-25 nr 3	E-1	530	0,107
4	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 2	E-1	0	0
5	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 3	E-1	0	0
6	WR-25 nr 2 + WR-25 nr 3	E-1	0	0
7	WR-25 nr 1 + WR-25 nr 2 + WR-25 nr 3	E-1	0	0

Przewidywane warianty funkcjonowania kotłów WR-25

Lp.	Wariant pracy kotłów	Emitor	Czas pracy kotłów (h)	Cemis
1	WR-25 (nr 1, lub nr 2, lub nr 3)	E-1	4 980	0,909
2	WR-25 (nr 1 i nr 2 lub nr 2 i nr 3, lub nr 1 i nr 3)	E-1	500	0,091

1.8. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

Zestawienie ilości zużywanego mialu węglowego przez kotły WR-25

Rok	2011	2012	2013
Zużycie mialu węglowego [Mg/rok]	12 336,00	14 200,00	14 247,00

Roczne zużycie mialu węglowego w roku 2013 z podziałem na poszczególne kotły:

Rodzaj kotła	K-1	K-2	K-3
Zużycie mialu węglowego [Mg/rok]	7 926,00	4 880,00	1 441,00

Ilości wytworzonego odpadu podczas prowadzonego procesu:

Rok	2011	2012	2013
10 01 80 - Mieszanki popiołowo żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 467,00	2 840,00	2 849,00

Maksymalna zdolność wykorzystywania przez instalację poszczególnych czynników i materiałów:

Lp.	Surowce	Ilość
1.	Miał węglowy	5,5 Mg/h
2	Woda	542 m ³ /d
3	Energia elektryczna	2 500,00 MW (maksymalna moc pobierana)
4	NaCl w Stacji Uzdatniania Wody	30 Mg/rok
5	Oleje	850 l/rok
6	Smary	90 kg/rok
7	Farby	200 l/rok
8	Gazy techniczne: Tlen Acetylen	35 szt./rok po 50 l każda 22 szt./rok po 12 kg każda

1.9. Paliwo rozpalikowe

Jako paliwo do rozpalania kotłów stosuje się drewno opałowe rozkładane na ruszcie. Dalszą powierzchnię rusztu pokrywa się miałem węglowym o grubości około 5 cm. Ilość drewna służąca do rozpalania kotłów wynosi około 0,5 m³ a czas jego rozpalania trwa średnio około 12 godzin.

2. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

2.1. Pobór wody

Zakład wykorzystuje wodę pobieraną z:

- ujęcia miejskiego,
- ze studni głębinowych.

Pobierana woda z ujęcia miejskiego wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe. Czerpana jest z sieci miejskiej poprzez zbiornik retencyjny i pompownie zlokalizowane w budynku stacji uzdatniania wody – na podstawie odrębnej umowy.

Pomiar ilości pobieranej z wodociągu miejskiego wody dokonywany jest za pomocą wodomierza skrzydełkowego POWOGAZ MW OONC Ø100 zainstalowanego w budynku stacji uzdatniania wody.

Woda pobierana za pomocą dwóch studni głębinowych wykorzystywana jest na potrzeby technologiczne zakładu:

- do celów chłodniczych, chłodzenia łożysk, pomp, wentylatorów, sprężarek i odzūżlacz,
- do uzupełniania ubytków w sieci ciepłowniczej.

CELSIUM Sp. z o. o. ul. 11 Listopada 7, 26-110 Skarżysko-Kamienna nie pobiera z ujęć wody powierzchniowej.

2.2. Pobór wody podziemnej

Na podstawie art. 122, 128, 140 ust. 1, art. 4 ust. 4 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (tekst jednolity Dz. U.2012. poz.145)

Określam warunki na jakich Zakład może dokonywać poboru wody z ujęcia: studnia nr 1 o głębokości 13,4 m, wydajności eksploatacyjnej $Q_E=12,6 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji 2,0 m oraz studni nr 2 a o głębokości 12,5 m, wydajności eksploatacyjnej $Q_E=10,2 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji 1,6 m.

**Ujęcie składa się z:
otworu nr 1:**

- rzędna płyty stropowej studzienki 233,10 m n.p.m.
- rzędna dna studzienki 231,20 m n.p.m.
- rzędna krawędzi rury nadfiltrowej 231,52 m n.p.m.
- głębokość 13,4 m
- długość części roboczej filtru 5,5 m
- średnica części roboczej filtru 11 ¾ cala
- rodzaj uszczelnienia części nadfiltrowej: wyprowadzono do powierzchni terenu

Studnia nr 1 – współrzędne geograficzne - N 51°06'308 E 020°52'454

otworu nr 2a:

- rzędna płyty stropowej studzienki 233,04 m n.p.m.
- rzędna dna studzienki 231,59 m n.p.p.m.
- rzędna krawędzi rury nadfiltrowej 231,96 m n.p.m.
- głębokość 12,5 m
- długość części roboczej filtru 5,5 m
- średnica części roboczej filtru 11 ¾ cala
- rodzaj uszczelnienia części nadfiltrowej: wyprowadzono do powierzchni terenu

Studnia nr 2a – współrzędne geograficzne - N 51°06'306 E 020°52'456

1. Uzdatnianie wody odbywać się będzie w następujących urządzeniach:
 - filtr żwirowy piętrowy, ciśnieniowy (5,5 atm.) o powierzchni 30,08 m², zasypany kruszywem filtracyjnym o średnicy od 0,8 do 3 mm;
 - wymienniki jonowe sodowe, stalowe; typ D0800 H2250, zasypane kationitem silnie kwaśnym „Purolit”, szt.3 (całkowita robocza zdolność jonowymienna 1590 val);
 - zbiornik stalowy, bezciśnieniowy, o wymiarach 3500x2500, H3000, o pojemności 26 m³,
 - filtr do rozpuszczania soli i filtrowania solanki, D0800 H7300, zasypany kruszywem filtracyjnym o średnicach od 1,4 do 3 mm;
 - pompy 50PM160, szt.3;
 - pompy wody płuczającej typu 80 PM130, szt.2;
 - pompy roztworu regeneracyjnego solanki typu S-12, szt.2;
 - filtr workowy do zabezpieczenia membran przed zanieczyszczeniami mechanicznymi;
 - odgazowywacz próżniowy VD-26;
 - wymienniki typu JAD;
 - falownik sterujący pompami wody odgazowanej.
2. Proces uzdatniania wody przebiegać będzie na zasadzie odwróconej osmozy z zastosowaniem odgazowania VD-26 (w układzie nerki ciepłowniczej), do regeneracji wymienników jonowych stosowana będzie sól NaCl, w ilości 30 Mg na rok.
3. Wyznaczam miejsce pomiaru ilości ujmowanej wody podziemnej w obudowach:
 - Studnia na 1 - wodomierz POWOGAZ o średnicy 80 mm
 - Studnia na 2 a - wodomierz POWOGAZ o średnicy 50 mm

Ilości pobieranej wody nie przekroczą:

- w sezonie grzewczym, tj. od 1 października do 30 kwietnia:

$$\begin{aligned} Q_{\text{śr d}} &= 480 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{max d}} &= 542 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{śr. godz.}} &= 17,92 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{max godz.}} &= 23 \text{ m}^3/\text{h} \end{aligned}$$

- poza sezonem grzewczym, tj. od 1 maja do 30 września:

$$\begin{aligned} Q_{\text{śr d}} &= 70 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{max d}} &= 200 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{śr. godz.}} &= 8,3 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{max godz.}} &= 12 \text{ m}^3/\text{h} \end{aligned}$$

Zobowiązuję wnioskodawcę do prowadzenia rejestracji odczytów wodomierza oraz obserwacji i zapisywania wyników w książce eksploatacji studni, w zakresie poziomu zwierciadła statycznego i dynamicznego - raz na kwartał.

2.3. Pobór wody powierzchniowej

CELSIUM Sp. z o. o. ul. 11 Listopada 7, 26-110 Skarżysko-Kamienna nie pobiera wody z ujęcia powierzchniowego.

2.4. Wprowadzanie ścieków do ziemi

Na podstawie art.122, 128 , 140 ust.1, art.4 ust.4 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (tekst jednolity Dz. U.2012. poz.145) ,

- § 21 ust. 1 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137 poz. 984)

W Zakładzie powstają następujące rodzaje ścieków :

- ścieki socjalno-bytowe,
- ścieki przemysłowe (z płukania kolumn jonitowych, z odmulania kotłów, z chłodzenia urządzeń, ze zrzutów wód technologicznych z kotłów),
- ścieki z mycia terenów utwardzanych (dróg, placów, pomieszczeń),
- ścieki z wód opadowych.

Określam warunki na odprowadzenie kanalizacją deszczową do odстойnika wód deszczowych: wód opadowych, roztopowych oraz pochodzących z utrzymania czystości nawierzchni utwardzonych, powstałych w wyniku zużycia wody do splukiwania tych nawierzchni lub opadów atmosferycznych - dla powierzchni zlewni $F=2,5$ ha, zwanych dalej ściekami deszczowymi, a następnie do gruntu poprzez odстойnik wód deszczowych:

$$Q = 22332 \text{ (m}^3/\text{rok)}$$

w tym:

ścieki deszczowe:

$$Q = 19612 \text{ (m}^3/\text{rok)}$$

Z mycia terenów utwardzonych:
 $Q=3720 \text{ (m}^3\text{/rok)}$

w których zawartość zanieczyszczeń nie przekroczy:

$$\begin{aligned} S_{\text{zaw. og.}} &= 100 \text{ mg/dm}^3 \\ S_{\text{subst. rop.}} &= 15 \text{ mg/dm}^3 \end{aligned}$$

Warunki odprowadzenia wód deszczowych, wód opadowych, roztopowych oraz pochodzących z utrzymania czystości nawierzchni utwardzonych, powstałych w wyniku z użycia wody do splukiwania tych nawierzchni lub opadów atmosferycznych:

1. stężenia zanieczyszczeń w odprowadzonych ściekach nie będą przekraczały następujących wartości:

$$\begin{aligned} S_{\text{zaw.og.}} &= 100 \text{ mg/dm}^3 \\ S_{\text{subst.rop.}} &= 15 \text{ mg/dm}^3 \end{aligned}$$

2. wnioskodawca zobowiązany jest do wykonywania badań ścieków pobieranych z odстойnika wód deszczowych – 2 razy w roku.

2.5. Odprowadzanie ścieków:

Ścieki opadowe z terenu Centralnej Ciepłowni CELSIUM Sp. z o. o. w Skarżysku-Kamiennej odprowadzane są do otwartego ziemnego zbiornika retencyjnego pełniącego rolę oczyszczalni ścieków opadowych. Wody opadowe spływające z terenu zakładu wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej są gromadzone w zbiorniku, którego pojemność użytkowa wynosi $V_u = 1130 \cdot 0,60 = 678 \text{ m}^3$. W zbiorniku następuje oczyszczenie poprzez sedymentację i wsiąkanie przez dno w grunt. Grunty w podłożu zbiornika są korzystnie wykształcone pod względem własności filtracyjnych, o czym świadczą profile litologiczne dwóch piezometrów obserwacyjnych P-1 i P-2 wykonanych w marcu 2006 roku dla śledzenia stanu jakości wód czwartorzędowych w sąsiedztwie zbiornika sedymentacyjnego pełniącego rolę oczyszczalni ścieków opadowych. Otwarty ziemny zbiornik retencyjno-sedymentacyjny został oczyszczony z namulów i osadów organicznych przez co zapewniono właściwe oczyszczanie z zawiesiny i szybkie wsiąkanie oczyszczonych ścieków opadowych do ziemi poprzez dno zbiornika. Częste usuwanie z dna zbiornika osadów pozwala uzyskać właściwe efekty oczyszczania, co potwierdza regularny monitoring wód deszczowych. Wyniki badań wód wykonane są na podstawie obowiązującego Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. Dz. U. nr 137 poz. 984 w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie niebezpiecznych dla środowiska wodnego. Spełnione są wymogi prawne tak więc zadanie inwestycyjne w zakresie budowy oczyszczalni ścieków opadowych na terenie zakładu nie jest uzasadnione.

Systematyczny monitoring wód gruntowych w sąsiedztwie zbiornika sedymentacyjno-retencyjnego pozwala śledzić stan jakości tych wód i skuteczność oczyszczania wód opadowych odprowadzanych do ziemi i ewentualnie podjąć decyzję o budowie oczyszczalni w przypadku jeśli taka konieczność zostanie potwierdzona wynikami badań.

Warunki odprowadzania ścieków deszczowych:

Zobowiązuje się Wnioskodawcę do właściwej konserwacji i właściwego utrzymania kanału deszczowego na całej jego długości.

2.6. W związku z powyższym wyznacza się następujące punkty kontrolno - pomiarowe na wylocie ścieków do odbiorników:

- Piezometr nr 1- punkt śledzenia stanu jakości wód podziemnych – współrzędne geograficzne N 51°06'553 E 020°52'863,
- Piezometr nr 2- punkt śledzenia stanu jakości wód podziemnych – współrzędne geograficzne N 51°06'546 E 020°52'907.
- miejsce zgromadzonych wód w zbiorniku retencyjnym – współrzędne geograficzne N 51°06'542 E 020°52'863.

2.7. Wprowadzanie ścieków do kanalizacji

Na podstawie art. 45a, art. 122 ust.1 pkt.10, art. 128, art. 140 ust.1, art.4 ust.4 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity Dz. U.2012. poz.145)

- § 8 Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzenia ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 129 poz.1108 z późn. zmian.)

Kanalizacja sanitarna zbudowana jest w części z rur PCV i w części z rur żeliwnych o średnicy 0,5 m, odprowadza ścieki socjalno-bytowe oraz część ścieków przemysłowych (z płukania kolumn jonowych, z odmulania kotłów, z chłodzenia urządzeń, ze zrzutów wód technologicznych z kotłów).

Ścieki przemysłowe (w ilości 5700 m³/rok) oraz ścieki socjalno-bytowe (w ilości 2610 m³/rok) są odprowadzane do kanalizacji sanitarnej miasta (po oczyszczeniu), zgodnie z umową (w ilości 50 m³/d) zawartą z Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Skarżysku-Kamiennej w miejscu określonym w studzience wprowadzającej o współrzędnych jak niżej. Ww. ścieki z terenu Zakładu odprowadzane są za pośrednictwem kanalizacji sanitarnej do pompowni ścieków, a następnie są przepompowywane do kolektora miejskiego w rejonie ulicy 3-go Maja (za rzeką Kamienną). W pompowni ścieków zamontowane są liczniki czasu pracy pomp, na podstawie których określa się ilość odprowadzanych ścieków.

Współrzędne geograficzne studzienki wprowadzającej: N 51°06'511 E 020°52'768.

Określam warunki wprowadzania ścieków do kanalizacji miejskiej. Parametry ścieków odprowadzanych do kanalizacji miejskiej nie przekroczą:

S _{BZT5}	= 100 mg/dm ³
S _{CHZT}	= 150 mg/dm ³
S _{zaw.}	= 150 mg/dm ³

$$\begin{array}{rcl}
 S_{\text{chlorki}} + S_{\text{siarczany}} & = & 1500 \text{ mg/dm}^3 \\
 \text{Temp.} & = & 35^\circ\text{C} \\
 \text{pH} & = & 6,5-9,0
 \end{array}$$

2.8. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Na podstawie art. 220 ust. 1, art. 224 – ustawy z dnia 2 września 2014 roku – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. poz. 1101 z 2014 r.)

- Rozporządzenia Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95, poz. 558),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 2015, poz. 1366),

Określam warunki wprowadzania do powietrza pyłów i gazów, pochodzących z procesów energetycznego spalania węgla kamiennego (miał węglowy) w zainstalowanych kotłach WR-25.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym służąca do produkcji ciepła wyposażona jest w trzy kotły WR-25 o mocy maksymalnej 29,075 MW. Moc zainstalowana w ciepłowni wynosi 87,225 MW pracujące w systemie naprzemiennym lub łącznie w razie potrzeby. Wszystkie kotły wyposażone są w układy odpylania spalin charakteryzujące się skutecznością odpylania rzędu 95%. Kotłownia pracuje tylko w sezonie grzewczym przez ok. 213 dni w roku kalendarzowym. Kotły opalane są miałem węglowym

Parametry węgla :

Zawartość maksymalna siarki	< 0,8 %
Zawartość popiołu	≤ 18 %
Wartość opałowa	19,0 – 26,0 MJ / kg
Ilość spalonego węgla przy wyd. max	6080 kg / h

2.8.1. Pyły i gazy odprowadzane do powietrza podczas normalnej eksploatacji instalacji :

Emitowane substancje odprowadzane są do wspólnego emitora E-1 o parametrach wysokość 120,0 m średnica 3,0 m

Źródło 1 Kocioł WR-25 K-1 29,075 [MW]

Zanieczyszczenie Nazwa substancji	Standard emisyjny mg/Nm ³	Emisja dopuszczalna kg/h	Okres obowiązywania
Dwutlenek siarki	1 500	147,13	-
Dwutlenek azotu	400	39,23	-
Pył	400	39,23	do 31.12.2015 r.
Pył	400	39,23	od 1.01.2016 r. do 31.12.2022 r.
Pył	100	9,81	od 1.01.2023 r.

Źródło 2 Kocioł WR-25 K-2 29,075 [MW]

Zanieczyszczenie Nazwa substancji	Standard emisyjny mg/Nm ³	Emisja dopuszczalna kg/h	Okres obowiązywania
Dwutlenek siarki	1500	147,13	-
Dwutlenek azotu	400	39,23	-
Pył	400	39,23	do 31.12.2015 r.
Pył	400	39,23	od 1.01.2016 r. do 31.12.2022 r.
Pył	100	9,81	od 1.01.2023 r.

Źródło 3 Kocioł WR-25 K-3 29,075 [MW]

Zanieczyszczenie Nazwa substancji	Standard emisyjny mg/Nm ³	Emisja dopuszczalna kg/h	Okres obowiązywania
Dwutlenek siarki	1500	147,13	-
Dwutlenek azotu	400	39,23	-
Pył	400	39,23	do 31.12.2015 r.
Pył	400	39,23	od 1.01.2016 r. do 31.12.2022 r.
Pył	100	9,81	od 1.01.2023 r.

Łączna emisja roczna dla przedmiotowej instalacji :

Emisja		
Nazwa	Mg / r.	Okres obowiązywania
Dwutlenek azotu	512,1	-
Dwutlenek siarki	136,6	-
Pył	136,6	do 31.12.2015 r.
Pył	136,6	od 1.01.2016 r. do 31.12.2022 r.
Pył	34,1	od 1.01.2023 r.

Przewidywane warianty funkcjonowania kotłów WR-25

Lp.	Wariant pracy kotłów	Emitor	Czas pracy kotłów (h)	Cemis
1	WR-25 (nr 1, lub nr 2, lub nr 3)	E-1	4 980	0,909
2	WR-25 (nr 1 i nr 2 lub nr 2 i nr 3, lub nr 1 i nr 3)	E-1	500	0,091

2.8.2. Pomiary okresowych emisji dla przedmiotowej instalacji

Dla pomiarów okresowych emisji wymienionych w tabeli dla źródeł energetycznego spalania paliw stosowany winien być zakres i metodyki zgodne z wymaganiami stosownych obowiązujących rozporządzeń Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Pomiary okresowe prowadzi się dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik, marzec) oraz w sezonie letnim (kwiecień, wrzesień). Ze względu na prace kotłów w sezonie grzewczym (październik, kwiecień/maj) pomiary wykonywane będą raz na początku sezonu grzewczego i raz pod jego koniec.

Zgodnie z art. 149 ustawy POŚ, wyniki pomiarów prowadzący instalację przedkłada organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Układ przekazywanych wyników okresowych pomiarów emisji substancji winien być zgodny z obowiązującymi rozporządzeniami.

2.9. Wytwarzanie odpadów

Na podstawie ustawy z dnia 2 września 2014 r. roku – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. poz. 1101 z 2014 r.) oraz ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. poz. 21 z 2013 r.)

Określam warunki dotyczące rodzajów i ilości wytwarzanych w ciągu roku odpadów, które powstawać będą podczas prowadzonej działalności przez CELSIUM Sp. z o. o. :

2.9.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywane do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Instalacja IPPC (Mg/rok)	Pozostałe (Mg/rok)	Łącznie (Mg/rok)
Odpady inne niż niebezpieczne					
1	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	7 000,0	-	7 000,0
2	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne	0,600	-	0,600

		tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02			
3	16 01 03	Zużyte opony	2,500	-	2,500
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,200	0,200	0,400
5	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,700	0,300	1,000
6	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	-	0,200	0,200
7	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	10,000	-	10,000
8	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	25,000	25,000	50,000
9	17 04 07	Mieszaniny metali	45,000	5,000	50,000
10	19 08 01	Skratki	-	0,200	0,200
11	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1,000	-	1,000
12	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	-	3,000	3,000
Odpady niebezpieczne					
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,500	-	0,500
2	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,700	-	0,700
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,150	-	0,150
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,300	-	0,300
5	16 01 07*	Filtry olejowe	0,100	-	0,100
6	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,150	-	0,150

7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	-	0,600	0,600
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	-	0,700	0,700
9	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	-	0,600	0,600

2.9.2. Magazynowanie odpadów oraz sposoby postępowania z nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Odzysk zewnętrzny lub unieszkodliwianie
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad paleniskowy magazynowany jest czasowo na składowisku obok składowiska opału, w wydzielonej jego części, a następnie sprzedawany jest podmiotom gospodarczym, osobom prywatnym lub firmom zewnętrznym posiadającym stosowane zezwolenia w celu zagospodarowania. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R5, R12
2	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Powstały w trakcie prac remontowych (modernizacyjnych) odpad zbierany jest do pojemników, wyłożonych workiem foliowym, ustawionych, w wyznaczonych miejscach w magazynie odpadów. Po wypełnieniu pojemników worki foliowe z odpadem przekazywane są odbiorcy odpadu i poddane termicznemu unieszkodliwieniu. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12
3	16 01 03	Zużyte opony	Odpady tymczasowo gromadzone będą w magazynie odpadów na wyznaczonej kwaterze, a następnie odbierane przez uprawnione firmy. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R1, R12
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Powstały odpad magazynowany będzie w wydzielonym miejscu na terenie magazynu (pomieszczenie zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych).

5	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12
6	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	Odpad gromadzony w specjalnym pojemniku a następnie odbierany przez uprawnione firmy. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12
7	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu na terenie składu paliwa. Przekazywany uprawnionym firmom bądź indywidualnym odbiorcom w celu gospodarczego wykorzystania. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R5 lub unieszkodliwiania: D5
8	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu na terenie składu paliwa. Przekazywany uprawnionym firmom bądź indywidualnym odbiorcom w celu gospodarczego wykorzystania. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R5 lub unieszkodliwiania: D5
9	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpad w postaci złomu magazynowany jest na wydzielonej części składowiska miału węglowego o podłożu betonowym a następnie przekazywany do uprawnionych punktów skupu. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R4
10	19 08 01	Skratki	Odpad gromadzony w szczelnym, oddzielnym kontenerze i wywożone przez uprawnione podmioty celem ich dalszego zagospodarowania. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R3 lub unieszkodliwiania – D5
11	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Odpady te magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych na wyznaczonej kwaterze w szczelnych pojemnikach. Po napełnieniu pojemników odpad jest odbierany przez odbiorców zewnętrznych. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12 lub unieszkodliwiania: D5
12	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione	Odpady gromadzone w szczelnym, oddzielnym kontenerze i wywożone przez uprawnione podmioty celem ich dalszego

		w 19 11 05	zagospodarowania. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R3 lub unieszkodliwienia - D5
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych, w szczelnych metalowych lub plastikowych specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach, beczkach, umieszczonych w pomieszczeniu z utwardzonym podłożem, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych a następnie przekazywane są firmom posiadającym zezwolenia na działalność związaną z transportem tego typu odpadów. Sposób magazynowania nie oddziałuje negatywnie na kolejne operacje w ich odzysku lub unieszkodliwianiu. Przekazywanie do odzysku - R9
2	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe , przekładniowe i smarowe	
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady w postaci zużytych opakowań (tworzywa sztuczne, szkło) gromadzone są w laboratorium w zamkniętym, wentylowanym pomieszczeniu (brak dostępu osób niepowołanych) Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Powstały w trakcie prac remontowych (modernizacyjnych) odpad gromadzony jest w specjalnie do tego przeznaczonych pojemnikach, w zamkniętym i zadaszonym pomieszczeniu posiadającym betonowe podłoże. Wypełniony pojemnik przekazywany jest firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12
5	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych, w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w nich odpadów. Po zebraniu partii odpowiedniej do transportu odpad jest przekazywany odbiorcy odpadu posiadającego stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12 lub unieszkodliwiania: D9

6	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Powstający odpad gromadzony będzie w magazynie odpadów niebezpiecznych znajdującym się w szczelnych pojemnikach plastikowych. Po zebraniu odpowiedniej do transportu partii przekazywane są odbiorcy odpadu celem unieszkodliwienia. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki i sprzęt komputerowy magazynowane są w wydzielonym pomieszczeniu. Świetlówki magazynowane są w oryginalnych tekturowych opakowaniach, chroniących przed stłuczeniem. Po zebraniu odpowiedniej do transportu partii przekazywane są odbiorcy odpadu celem unieszkodliwienia. Transport realizowany jest przez odbiorcę i odbywa się zgodnie z obowiązującymi przepisami o przewozie materiałów niebezpiecznych. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Po dokonanej wymianie akumulator zwracany będzie w punkcie zakupu nowego. Do czasu zwrotu odpad będzie przechowywany w zadaszonym, ogrodzonym, magazynie odpadów niebezpiecznych o wybetonowanym podłożu, w sposób zabezpieczający przed wylaniem się elektrolitu, w szczelnych pojemnikach. Następnie przekazywany firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do odzysku - R12
9	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Magazynowane są w magazynie odpadów niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników umieszczonych w nich odpadów, umieszczonych w pomieszczeniach z utwardzonym podłożem, a następnie przekazywane są firmom posiadającym zezwolenia na działalność związaną z transportem tego typu odpadów. Sposób magazynowania nie oddziałuje negatywnie na kolejne operacje w ich odzysku lub unieszkodliwianiu. Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom do unieszkodliwiania - D9, D15

2.9.3. Odpady zgodnie z powyższym, będą gromadzone selektywnie w zabezpieczonych i wydzielonych miejscach, w sposób uniemożliwiający dostęp osobom postronnym do czasu zebrania partii transportowej jednak nie dłużej niż przez okres trzech lat, a następnie sukcesywnie usuwane i zabierane przez uprawnione jednostki.

2.9.4. Usuwanie odpadów niebezpiecznych z miejsc powstawania do miejsc ich wykorzystywania lub unieszkodliwienia odbywać się będzie z zachowaniem obowiązujących przepisów.

2.9.5. Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów, zgodnie z przyjętą klasyfikacją odpadów oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2.9.6. Wszelkie zmiany mogące wpłynąć na rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów wymagają akceptacji w formie decyzji organu właściwego do wydania zezwolenia zgodnie z ustawą o odpadach.

2.9.7. Wszystkie odpady powstające na terenie zakładu są odbierane i transportowane przez jednostki zewnętrzne posiadające stosowne zezwolenia na ich transport. Przewóz odpadów paleniskowych na składowisko odbywa się własnym transportem zakładu. W związku z zastosowaną technologią pyły oraz żużle przewożone będą w razie konieczności na zakładowe składowisko pyłów dymnicowych szczelnym samochodem skrzyniowym zapewniającym nie przedostawanie się odpadów do środowiska.

2.9.8. Magazynowanie czasowe wyżej wymienionych odpadów odbywa się na wydzielonej części placu składowiskowego na materiał opałowy – miał węglowy, skąd odpad jest odbierany przez odbiorców indywidualnych zgodnie z przeznaczeniem. W przypadku braku odbiorców odpady przewożone są na zakładowe składowisko pyłów dymnicowych.

2.10. Składowanie odpadów na składowisku zakładowym

Na podstawie ustawy z dnia 8 stycznia 2013 r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21)

Określam warunki składowania odpadów powstających podczas spalania węgla kamiennego (miału węglowego) w kotłach WR-25 CELSIUM Sp. z o. o. na składowisku odpadów stanowiącym własność wnioskodawcy:

2.10.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do składowania w ciągu roku na zakładowym składowisku pyłów dymnicowych – D-5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5 000,00

2.10.2. Dane techniczne składowiska

Składowisko odpadów powstało w 1976 roku, jako składowisko dla Centralnej Ciepłowni położonej przy ulicy 11 Listopada 7 w Skarżysku-Kamiennej. Jego okres eksploatacji przewidziany był na 10 lat w stosunku do określonej wówczas ilości odpadów. Wielkość ta jednak uległa zmniejszeniu, ze względu na gospodarcze wykorzystanie odpadów. W związku z tym, okres eksploatacji składowiska został wydłużony.

Wprowadzona w zakładzie ciepłowniczym, nowa technologia zawracania pyłów do żużla dała możliwość ograniczenia ilości odpadów kierowanych na składowisko. Obecnie odpad o kodzie 10 01 80 (mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych) sprzedawany jako materiał do utwardzania powierzchni dróg i placów. Odbiorcą jest między innymi Urząd Miasta Skarżysko-Kamienna, administracja Lasów Państwowych oraz gminy przyległe.

Składowisko położone jest na terenie należącym do zakładu ciepłowniczego. Obiekt znajduje się na wschód od budynków ciepłowni, w odległości około 800 m. Powierzchnia terenu przygotowanego pod składowisko wynosi 5,5 ha. Natomiast powierzchnia dotychczas użytkowanego terenu wynosi 1,2 ha. Miąższość składowanych odpadów wynosi średnio 3-3,5 m. Przybliżona kubatura zdeponowanego dotychczas materiału wynosi 39000 m³.

Teren składowiska od strony wschodniej, północnej i zachodniej otoczony jest wałem o średniej wysokości około 2 metrów, a od strony południowej ograniczony jest skarpią o wysokości około 3 metrów nad poziomem dna wykopu. Granica zachodnia terenu składowania przylega do osadnika wód deszczowych. Strona północna graniczy w odległości około 25 metrów z rzeką Kamienna, którą oddziela od składowiska wał. Strona wschodnia graniczy z nieużytkami, a strona południowa ze skarpią. Obszar składowiska znajduje się na terenie zalewowym rzeki Kamiennej.

Teren składowiska tj. dno i skarpy uszczelniono gliną o grubości minimum 0,3 metra i o niskim współczynniku filtracji rzędu 10⁻⁹. Gлина o takiej wartości spełnia kryteria szczelności jedynie dla przepływów poziomych. W przypadku przesiąkania pionowego materiał należy zaliczyć do gruntów słabo izolujących, nie spełniających kryteriów szczelności. Dodatkowo w dnie składowiska występuje warstwa naturalnie naniesionego namułu o grubości 0,1 metra, powoduje to doszczelnienie składowiska, a wody zanieczyszczone wodami infiltracyjnymi nie przedostają się do środowiska.

Zgodnie z „Projektem powierzchniowej rekultywacji składowiska pyłów dymnicowych wraz z uszczelnieniem górnej czaszy składowiska” nastąpiło zakończenie prac rekultywacyjnych na powierzchni 1,20 ha.

Prace składały się z rekultywacji technicznej, polegającej na:

- nawiezieniu gliny oraz wykonania obwałowania wokół składowiska;
- wykonanie wału zabezpieczającego;
- nawiezieniu humusu na powierzchnię terenu składowiska;

oraz z rekultywacji biologicznej, polegającej na:

- nawożeniu i nasadzeniu traw i roślinności.

2.10.3. Składowanie odpadów winno odbywać się zgodnie z obowiązującą zatwierdzoną instrukcją eksploatacji składowiska.

2.11. Emitowanie hałasu

Na podstawie ustawy z dnia 2 września 2014 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2014r. poz. 1169)

- rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku z dnia 15 października 2013 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (dz. U. 2014r. poz. 112)

Określam warunki dotrzymywania dopuszczalnego poziomu hałasu przenikającego do środowiska – dla terenów usytuowanych w otoczeniu instalacji - zgodnie z obowiązującymi przepisami, w wielkości :

$L_{Aeq D}$ (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym) – 55 dB

$L_{Aeq N}$ (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy) – 45 dB

2.11.1. Główne źródła hałasu przenikającego do środowiska z terenu CELSIUM Sp. z o.o. stanowią:

- źródła powierzchniowe
 - źródła hałasu w postaci maszyn i urządzeń zainstalowanych w budynku kotłowni,
- źródła punktowe:
 - wentylatory wyciągowe spalin w instalacji odpylania (po 2 na każdy kocioł),
 - maszyny pomocnicze pracujące na składowisku opału i żużla,
- źródła liniowe
 - tory poruszania się wszystkich pojazdów lądowych.

2.11.2. Okresowe pomiary hałasu należy prowadzić zgodnie z metodyką referencyjną określoną w zał. nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. (Dz. U. Nr 206, poz. 1291 z częstotliwością raz na dwa lata w punktach pomiarowych zgodnie z załącznikiem mapowym do wniosku nr 1.

2.12. Emitowanie pól elektromagnetycznych

Sieć elektryczna i urządzenia elektryczne wytwarzają pole elektromagnetyczne emitujące promieniowanie niejonizujące o małym natężeniu, nie stwarzające zagrożenia dla zdrowia i środowiska. Zakład dzierżawi część powierzchni komina firmom prowadzącym działalność w zakresie telefonii komórkowej, które zainstalowały tam swoje anteny. Urządzenia zainstalowane są w obszarze niedostępnym dla osób postronnych.

Firmy zgodnie z obowiązującymi przepisami zobowiązane są do wykonywania pomiarów pól elektromagnetycznych, które emitowane są z urządzeń zamontowanych na obiekcie. Sprawozdania z pomiarów jest przekazywane do zakładu.

Niezbędny jest stały dostęp do dokumentacji i wyników badań dotyczących pola elektromagnetycznego w rejonie komina.

3. Zakres i sposób monitorowania środowiska

3.1. Monitorowanie poboru wody

Monitoring ilości wody pobieranej ze studni głębinowych oraz pomiar zwierciadła statycznego i dynamicznego winien odbywać się za pomocą wodomierza zainstalowanego w budynku stacji uzdatniania wody. Ponadto monitorowaniu podlega położenie zwierciadła dynamicznego wody w studniach eksploatowanych.

3.2. Monitorowanie ścieków

- a) Zobowiązuje się Zakład do prowadzenia monitoringu ścieków pochodzących:
- z wód deszczowych i roztopowych, oraz poboru prób z miejsc:
 - Piezometr nr 1 – pobór prób do oceny stanu wód podziemnych,
 - Piezometr nr 2 – pobór prób do oceny stanu wód podziemnych,
 - miejsce zgromadzenia wód deszczowych i roztopowych w zbiorniku retencyjnym,
 - ścieków socjalno-bytowych – punkt zbiorczy przepompowni ścieków - wylot z oczyszczalni do kanalizacji miejskiej.

3.3. Monitoring wód powierzchniowych

Monitoring należy prowadzić w rejonie składowiska pyłów dymnicowych w dwóch punktach pomiarowo – kontrolnych zaznaczonych na mapie terenu CELSIUM Sp. z o.o. określonych współrzędnymi geograficznymi.

K 1 – na rzece Kamiennej 10 m powyżej wlotu cieków (lewego i prawego dopływu rzeki),

K 2 – na rzece Kamiennej 200 m poniżej wlotu cieków (lewego i prawego dopływu rzeki).

Monitoring winien obejmować:

- odczyn (pH),
- przewodność elektrolityczną właściwą, temperaturę pomiaru,
- siarczany, fluorki, azotany, chlorki
- sól, potas, wapń, magnez, suma WWA.

Zakres wykonywanych badań został ograniczony do niezbędnych w przypadku tego typu składowiska.

3.4. Monitoring wód podziemnych

W podłożu składowiska występuje Użytkowy Zbiornik Wód Podziemnych oraz w bezpośrednim sąsiedztwie Główny Zbiornik Wód Podziemnych (GZWP) Nr 415 „Górna Kamienna”. Zbiorniki są słabo chronione przed zanieczyszczeniem, ze względu na małą miąższość i ograniczony zasięg osadów czwartorzędowych charakteryzujący się niskim współczynnikiem filtracji. W celu ograniczenia zanieczyszczenia wód podziemnych związkami wymywanymi z deponowanych odpadów, zostało wykonane uszczelnienie dna składowiska i wałów gliną o miąższości co najmniej 0,3 m.

Badania monitoringowe wód podziemnych powinny być prowadzone w otworach badawczych – piezometrach zlokalizowanych:

- Monitoring wody podziemnej w rejonie składowiska pyłów dymnicowych i żużli:
Woda podziemna:

Piezometr nr 1 N 51°06'256 E 020°53'085

Piezometr nr 2 N 51°06'508 E 020°53'268

Piezometr nr 3N 51°06'533 E 020°53'436

- Monitoring wód podziemnych w rejonie składowiska winien obejmować :

- odczyn (pH), głębokość do zwierciadła wody,
- przewodność elektrolityczną właściwą, temperatura pomiaru,
- siarczany, fluorki, azotany, chlorki suma WWA,
- sól, potas, wapń, magnez.

- Monitoring wód podziemnych w rejonie wód opadowych:

Piezometr nr 1 N 51°06'553 E 020°52'863

Piezometr nr 2 N 51°06'546 E 020°52'907

- Monitoring wód podziemnych w rejonie wód opadowych winien obejmować :

- głębokość do zwierciadła wody,
- odczyn (pH),
- chlorki,
- siarczany,
- cynk,
- miedź,
- kadm,
- ołów,
- chrom ogólny,
- suma WWA,
- temperatura pomiaru,
- przewodność elektrolityczną właściwą.

3.5. Monitorowanie emisji substancji do powietrza

Lokalizacja	Numer emitora	Parametr mierzony	Jednostka miary	Metoda
CELSIUM Sp. z o. o. Skarżysko- Kamienna ul. 11-Listopada 7	E - 1	SO ₂	mg / m ³	Pomiary okresowe zgodne ze stosownym rozporządzeniem Ministra Środowiska
		NO ₂	mg / m ³	
		CO	mg / m ³	
		Pył	mg / m ³	
		CO ₂	%	
		O ₂	%	
		Parametry odniesienia	-	

Pomiary okresowe prowadzi się dwa razy w roku kalendarzowym. W ciągu miesiąca po wykonaniu pomiarów należy je przedłożyć we właściwym urzędzie.

3.6. Monitorowanie odpadów

Wielkość emisji odpadów jest monitorowana poprzez bieżące prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej powstających odpadów, zgodnie z istniejącym porządkiem prawnym. Posiadacz odpadów tj. CELSIUM Sp. z o. o., zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach, obowiązana jest do prowadzenia ich ewidencji z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie;
- 2) karty przekazania odpadu.

Wytwórca odpadów zobowiązany jest do przechowywania dokumentów sporządzonych na potrzeby ewidencji przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty i zobowiązany jest je okazywać na żądanie organów przeprowadzających kontrolę.

3.7. Monitorowanie składowiska odpadów

3.7.1 Monitoring składowiska odnosi się do następujących faz funkcjonowania składowiska:

- faza eksploatacji,
- faza poeksploatacyjna (okres 30 lat).

a) Monitoring w fazie eksploatacyjnej prowadzony jest od dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie składowiska odpadów do dnia uzyskania zgody na zamknięcie składowiska odpadów.

Monitoring ten obejmuje:

- badanie wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów prowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim - 1 raz dziennie;
- badanie substancji i parametrów wskaźnikowych, zgodnie z przewidzianym rodzajem składowanych odpadów, w wodach powierzchniowych (co 3 miesiące), w wodach podziemnych (3 otwory dla pierwszego poziomu wodonośnego co 3 miesiące);
- pomiar poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych (co 3 miesiące);
- kontrola struktury składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją eksploatacji składowiska odpadów (1 raz w roku);
- kontrola osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery (1 raz w roku).

b) Monitoring w fazie poeksploatacyjnej prowadzony będzie przez 30 lat, licząc od dnia uzyskania decyzji o zamknięciu składowiska odpadów.

Monitoring ten będzie obejmował:

- badanie wielkości opadu atmosferycznego jw.;
- pomiar poziomu wód podziemnych;
- kontrola osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery;
- badaniu parametrów wskaźnikowych, w wodach powierzchniowych i podziemnych

Monitorowanie negatywnego oddziaływania składowanych odpadów proponuje się przyjąć następujące warunki:

- 2 razy w roku kontrolować należy stan powierzchni obwałowań - ich szczelność i stateczność od strony rzeki Kamiennej, jakość warstwy doszczelniającej w dnie, stan techniczny ogrodzenia i bramy wjazdowej;
- 1 raz w roku kontrolować należy przebieg osiadania powierzchni składowiska;
- 1 raz w roku kontrolować należy badania struktury i składu masy deponowanych odpadów.

Zakres parametrów wskaźnikowych do badań obejmuje:

- monitoring wód powierzchniowych obejmować powinien: temperaturę, odczyn (pH), przewodność elektrolityczną właściwą, chlorki, fluorki, siarczany, azotany, sól, potas, wapń, magnez, suma WWA (Wielopierścieniowe Węglowodory Aromatyczne).
- monitoring wód podziemnych obejmować powinien: głębokość do zwierciadła wody, odczyn (pH), przewodność elektrolityczną właściwą, sól, potas, wapń, magnez, chlorki, fluorki, siarczany, azotany, suma WWA (Wielopierścieniowe Węglowodory Aromatyczne), cynk, miedź, kadm, ołów, chrom ogólny.

Monitoring w fazie eksploatacji powinien być prowadzony 2 razy w roku (w II kwartale po wiosennych roztopach i w III kwartale po większych opadach) i obejmować winien:

- badanie wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów prowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim;
- badanie substancji i parametrów wskaźnikowych, zgodnie z przewidzianym rodzajem składowanych odpadów, w wodach powierzchniowych, w wodach podziemnych (3 otwory dla pierwszego poziomu wodonośnego);
- pomiar poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych;
- kontrola struktury i składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją eksploatacji składowiska odpadów (1 raz w roku);
- kontrola osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery (1 raz w roku).

Monitoring w fazie poeksploatacyjnej powinien być prowadzony przez 30 lat, licząc od dnia uzyskania decyzji o zamknięciu składowiska odpadów i winien obejmować:

- badanie wielkości opadu atmosferycznego jw.;
- pomiar poziomu wód podziemnych;
- kontrolę osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery;
- badanie parametrów wskaźnikowych w wodach powierzchniowych i podziemnych.

Ponadto, należy prowadzić dokumentację dotyczącą składowiska odpadów, tj.:

- karty ewidencji odpadów, zgodne z obowiązującymi przepisami;
- dokumentację badań monitoringu składowiska.

3.7.2. Monitoring pylenia składowiska

Rekultywacja części składowiska została zakończona w 2011 roku.

Nie jest konieczne prowadzenie w części zrekultywowanej, kontroli pyłu zawieszonego i opadu pyłu.

Należy, w części ewentualnie użytkowanej, prowadzić pomiary pyłu zawieszonego i opadu pyłu w jednym punkcie kontrolno pomiarowym zlokalizowanym w południowo – wschodnim narożu składowiska (ze względu na przeważający w tym obszarze kierunek wiatrów - zachodni i północno – zachodni).

3.7.3 Zakres parametrów wskaźnikowych oraz minimalna częstotliwość pomiarów w poszczególnych fazach eksploatacji składowiska odpadów :

Lp.	Mierzony parametr	Częstotliwość pomiarów	
		Faza eksploatacji	Faza poeksploatacyjna
1.	Wielkość przepływu wód powierzchniowych	co 3 miesiące	co 6 miesięcy
2.	Skład wód powierzchniowych	co 3 miesiące	co 6 miesięcy
3.	Poziom wód podziemnych	co 3 miesiące	co 6 miesięcy
4.	Skład wód podziemnych	co 3 miesiące	co 6 miesięcy
5.	Osiadanie składowiska	co 12 miesięcy	co 12 miesięcy
6.	Struktura i skład masy odpadów	co 12 miesięcy	brak

3.8. Monitoring emisji hałasu

Okresowe pomiary hałasu należy prowadzić zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291). Częstotliwość wykonywania pomiarów - raz na dwa lata. Lokalizacja punktów pomiarowych - zgodnie z załącznikiem do wniosku.

W ciągu miesiąca po wykonaniu pomiarów należy je przedłożyć właściwemu organowi.

3.9. Monitorowanie pól elektromagnetycznych

Nie dotyczy Wnioskodawcy.

3.10. Monitorowanie procesów technologicznych

Zakres monitoringu procesów technologicznych jest określony w instrukcjach technologicznych, procesowych i aparaturowych oraz w instrukcjach stanowiskowych, znajdujących się w posiadaniu Wnioskodawcy a będących podstawą do prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych.

3.11. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych z monitoringu

- Wyniki pomiarów emisji do powietrza należy przedkładać w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru – 2 razy w roku.
- Wyniki pomiarów hałasu emitowanego do środowiska pochodzącego z instalacji zakładu należy przedkładać w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru – co 2 lata.
- Wyniki pomiarów związane z monitoringiem składowiska odpadów należy przedkładać w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska w terminie 30 dni po zakończeniu roku kalendarzowego – 1 raz w roku.

3.12 Ewidencjonowanie

Prowadzący instalację obowiązany jest do ewidencjonowania informacji i danych z monitoringu oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

3.13. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W celu osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości zobowiązuje się prowadzącego przedmiotową instalację do:

- a) ciągłego doskonalenia metod ochrony środowiska przed negatywnymi skutkami wynikającymi z eksploatacji tej instalacji,
- b) stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń,
- c) efektywnego wytwarzania oraz wykorzystania energii,
- d) zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,

- e) stosowania w miarę możliwości technologii bezodpadowych, małodopadowych i odzysku odpadów,
- f) minimalizowania wielkości emisji substancji do powietrza, wody, gleby lub ziemi,
- g) minimalizowania wielkości emisji energii takich jak ciepło, hałas, wibracje i pola elektromagnetyczne,
- h) stosowania najlepszych dostępnych technik (BAT),
- i) przeciwdziałania niekontrolowanemu zanieczyszczeniu środowiska,
- j) podejmowania wszelkich niezbędnych działań zapobiegających awariom oraz ograniczających i usuwających ich skutki.

3.14. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Zakład zlokalizowany jest w znacznym oddaleniu od granicy państwa, nie zachodzi niebezpieczeństwo negatywnego oddziaływania na stan środowiska poza granicami kraju.

3.15. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Substancje i materiały gromadzone są na terenie Zakładu w ilościach przewidzianych technologią i prowadzonymi procesami spalania węgla. Nie stanowią więc, przy prawidłowym prowadzeniu procesów, źródła wystąpienia nadzwyczajnego zagrożenia środowiska.

Szczegółowy sposób postępowania w przypadku awarii instalacji IPPC, pożaru a także zasady BHP są określone w aktualnych instrukcjach znajdujących się w posiadaniu Wnioskodawcy i będących do każdorazowego okazania w przypadku kontroli.

W razie wystąpienia w zakładzie poważnej awarii, prowadzącej do natychmiastowego powstania zagrożenia życia, zdrowia ludzi, środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem, zobowiązuje się prowadzącą przedmiotową instalację do:

- a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie:
 - osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
 - Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej,
 - Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;
- b) niezwłocznego przekazania organom, o których mowa w pkt. a), informacji:
 - o okolicznościach awarii,
 - o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
 - umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
 - o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się;
- c) stałej aktualizacji informacji, o których mowa w pkt. b), odpowiednio do zmiany sytuacji.

3.16. Zanieczyszczenia gleby, ziemi, wód gruntowych na terenie zakładu- raport początkowy.

W związku z prowadzoną działalnością zakładu, może wystąpić emisja do środowiska substancji wykorzystywanych podczas prowadzonej działalności.

Na terenie ciepłowni wykorzystywane są substancje:

- alkohol etylowy;
- amoniak r-r 25%;
- amonu chlorek;
- fenoloftaleina;
- kwas benzoesowy;
- kwas siarkowy 96%;
- kwas solny 35-38%;
- nadtlenuk wodoru 30%;
- oranż metylowy;
- sodu wodorotlenek.

Przeprowadzona analiza postępowania z magazynowaniem, transportem oraz etapem wykorzystania ww. substancji wykazała, iż: transport substancji na teren zakładu odbywa się przy wykorzystaniu specjalistycznych pojazdów, w oryginalnych pojemnikach producenta zapewniających całkowite bezpieczeństwo podczas ich transportu i magazynowania (pojemniki odporne na działanie chemiczne substancji, z tworzywa odpornego na ich stłuczenie) ww. substancje magazynowane są na terenie laboratorium ciepłowni w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym i zamykanym miejscu na terenie laboratorium. Laboratorium wyposażone jest w szczelną posadzkę zabezpieczającą przed przenikaniem substancji do gleby, ziemi i wód gruntowych. Ponadto, pomieszczenie laboratorium jest zamykane oraz zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych; substancje wykorzystywane są wyłącznie na terenie budynku ciepłowni (laboratorium, pomieszczenie wodozmięczalni), tym samym nie istnieje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi wód gruntowych; zużyte substancje i mieszaniny przechowywane są w oryginalnych pojemnikach na terenie laboratorium, po czym przekazywane są wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenie.

Biorąc pod uwagę rodzaj prowadzonej działalności, ilości i sposób magazynowania oraz wykorzystania stosowanych substancji i materiałów oraz ich rodzaj także sposób postępowania, Wnioskodawca CELSIUM Sp. z o. o. stwierdził, iż na terenie instalacji **nie występuje** ryzyko wystąpienia możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych, tym samym zakład nie jest zobligowany do przedstawienia raportu początkowego.

4. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane bądź wykorzystane przy zmianie sposobu użytkowania, zgodnie z wymogami Prawa budowlanego (tekst jednolity – Dz. U. z 2013 r., poz. 1409).

Zakończenie działania ciepłowni będzie wiązać się z następującymi okolicznościami :

- elementy metalowe instalacji (zbiorniki, rurociągi) mogą być traktowane jako złom po oddzieleniu niemetalu (np. wykładzin ogniotrwałych),
- konstrukcje żelbetowe po wyburzeniu będą traktowane jako gruz, z wyjątkiem elementów zawierających azbest, które będą traktowane jako odpad niebezpieczny,
- zakończenie całkowite rekultywacji składowiska odpadów, zabezpieczenie składowiska zgodne z obowiązującymi przepisami.

5. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W Zakładzie prowadzony winien być nadzór nad procesami energetycznymi. Monitorowana winna być ilość zużywanych paliw oraz zużycie energii dla potrzeb własnych. Kontrola ta pozwoli na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości,
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem oraz stosowne reagowanie w proces dla jego optymalizacji.

6. Dodatkowe wymagania dla instalacji konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

CELSIUM Sp. z o. o. dla osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości musi uwzględniać w planach wydatków działania zmierzające sukcesywnie do :

- modernizacji i podnoszenia sprawności urządzeń spalających i odpylających,
- sukcesywnego eliminowania z wykorzystywania materiałów zawierających azbest,
- instalowania urządzeń podnoszących jakość odprowadzanych ścieków,

Powyższe działania winny znajdować odzwierciedlenie w przyjmowanych rocznych planach inwestycyjnych.

7. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i WIOŚ corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

Zobowiązuje się Wnioskodawcę do przekazywania corocznej informacji potwierdzającej zgodność prowadzonej działalności oraz wpływu na środowisko z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym w terminie do końca lutego za poprzedni rok kalendarzowy.

8. Dla przedmiotowej instalacji dokonano zestawienia umożliwiającego porównanie stanu instalacji ze stanem określonym jako Najlepsze Dostępne Techniki.

Porównanie z BREF - techniki rozładunku, magazynowania i przygotowania paliwa

	Zapis BREF	Stan istniejący
BA1	Stosowanie urządzeń do załadunku i rozładunku, które minimalizują wysokość spadku paliwa na składowisko, celem zmniejszenia pylenia	Na terenie Centralnej Ciepłowni wykorzystywany jest sprzęt (koparko-ładowarki i ładowarki), transportujący paliwo do lejów zsypanych bezpośrednio po powierzchni terenu tym samym ograniczając emisję pyłu.
BA2	Stosowanie zraszania wodą otwartych składowisk węgla, w przypadku braku mrozów	W zakresie emisji niezorganizowanej ze składu węgla i układu nawęglania spełnia BAT. Na terenie CELSIUM Sp. z o. o. w Skarżysku-Kamiennej w zasadzie nie stosuje się zraszania węgla znajdującego się na placu składowym, ponieważ zwiększenie zawartości wilgoci powoduje obniżenie wartości opałowej paliwa i skutkuje problemami ze spalaniem węgla w kotłach. Doświadczenie wykazuje, że wilgotność paliwa wynikająca z wpływu warunków atmosferycznych przez większą część roku wystarczająco zapobiega emisji zorganizowanej. Efekt ograniczenia emisji niezorganizowanej uzyskuje się również dzięki temu, że węgiel znajdujący się na składowisku jest na bieżąco zagęszczany. Wymóg zagęszczania węgla wynika z konieczności zapobiegania samozapłonowi węgla.
BA3	Lokalizowanie przenośników w bezpiecznej, otwartej przestrzeni nad powierzchnią ziemi, by zapobiec ich uszkodzeniu przez pojazdy i inny sprzęt,	Lokalizacja istniejących przenośników (podziemne oraz napowietrzne), zapobiega jakimkolwiek ich uszkodzeniu przez pojazdy manewrujące na terenie ciepłowni.
BA4	Stosowanie przenośników zabudowanych, wyposażonych w dobrze zaprojektowane, solidne układy wyciągowo - odpylające nad punktami przeładunkowymi (przesypami)	Wszystkie przenośniki taśmowe pracujące na terenie ciepłowni, są przenośnikami zabudowanymi ograniczającymi wtórne zanieczyszczenie powietrza poprzez pylenie.
BA5	Stosowanie dobrego projektowania, wykonawstwa i utrzymania sprzętu	Ekspluatowany sprzęt wykorzystywany do transportu paliwa stałego (węgla), na terenie instalacji, jest na bieżąco kontrolowany i w razie potrzeb remontowany bądź modernizowany celem dotrzymania standardów zapewniających minimalne oddziaływanie na środowisko.

Porównanie z BREF - unikanie skażenia wód

	Zapis BREF	Stan istniejący
BB1	Magazynowanie na szczelnych powierzchniach wyposażonych w odwodnienie, kolektor ścieków i osadnik części stałych	Jak zapisano w dokumencie BREF, magazynowanie węgla na uszczelnionych powierzchniach posiadających systemy drenażowe i gromadzenia wód opadowych uznaje się jako BAT. Wszelkie wody pochodzące z opadów (deszczówka) z placów składowych, które zawsze powodują ługowanie cząstek paliwa ze składowanej bryły, muszą być ujęte i poddane obróbce (sedymentacji) przed ich dalszym zrzutem. Przyjmuje się, że związany z tym procesem poziom emisji w wodach zrzucanych, określany jako BAT, nie powinien przekraczać 30 mg/dm ³ . Na terenie ciepłowni nie da się uniknąć sporadycznego powstawania niewielkich ilości wody zanieczyszczonej olejem. W ogólnym ujęciu, odolejaczce stanowią wystarczający środek pozwalający uniknąć zanieczyszczenia środowiska
BB2	Zbieranie wód deszczowych z placu węglowego (wymiwaających pył węglowy) i oczyszczanie w osadnikach zawiesiny przed zrzutem.	

Porównanie z BREF - zapobiegania pożarom

	Zapis BREF	Stan istniejący
BC1	W celach przeciwpożarowych zaleca się: monitorowanie składowiska węgla automatycznym systemem wykrywania pożaru spowodowanego samozapłonem i identyfikowania punktów ryzyka	Zagrożeniem pożarowo - wybuchowym objęty jest teren składowiska węgla. W związku z możliwością samozapalenia węgla przeprowadzane są regularne kontrole temperatury i w przypadku stwierdzenia temperatury powyżej 60 ^{0C} , zużywa się przegrzane zapasy węgla. Przy temperaturze powyżej 45 ^{0C} prowadzi się zagęszczanie zagrożonej partii węgla lub zrasza się wodą z dodatkiem środka powierzchniowo czynnego.

Porównanie z BREF - obróbka wstępna paliwa

	Zapis BREF	Stan istniejący
BD1	Tworzenie mieszanek paliwowych może być uważane za BAT jeśli prowadzi do stabilizacji warunków spalania, a tym samym redukuje nagłe skoki emisji. Jako BAT uznawana jest zmiana węgla na węgiel o lepszych	W kotłach WR-25 zlokalizowanych na terenie ciepłowni spalane jest paliwo o wysokiej wartości opałowej, przy jednoczesnej niskiej zawartości siarki max. do 0,8 - 1,0% oraz niskiej zawartości popiołu do 18%. Stosowanie ww. paliwa zapewnia ograniczenie wielkości emisji z

parametrach, skutkująca mniejszymi wartościami emisji zanieczyszczeń. Zalecane jest stosowanie węgla o wysokiej wartości opałowej oraz niskiej zawartości siarki i popiołu	przedmiotowej ciepłowni.
--	--------------------------

Porównanie z BREF - spalanie i sprawność cieplna

	Zapis BREF	Stan istniejący
BE1	W przypadku spalania węgla jako BAT uznawane jest spalanie w kotłach pyłowych lub fluidalnych oraz spalanie rusztowe (GF = grate firing) zarówno dla instalacji nowych jak i istniejących. W przypadku nowych instalacji spalanie rusztowe jest preferowane dla kotłów o mocy cieplnej poniżej 100MW. W przypadku modernizacji istniejących instalacji, te systemy spalania są BAT, które zapewniają wysoką efektywność kotłów i które zawierają pierwotne metody redukcji tworzenia NOX, takie jak: - stopniowanie powietrza do spalania i paliwa, zaawansowane palniki niskoemisyjne i/lub spalanie wtórne. Jako BAT uważa się również stosowanie zaawansowanych komputerowych układów regulacji w celu osiągnięcia wysokich osiągnięć kotła ze wzrostem warunków spalania, które prowadzi do obniżenia emisji. W celu zwiększenia efektywności cieplnej należy wziąć pod uwagę następujące działania: - spalanie: minimalizacja straty ciepła spowodowanej niedopaleniem gazów i części palnych zawartych w żużlu i popiele; - minimalizacja strat ciepła w spalinach poprzez odzysk ciepła ze spalin; - minimalizacja strat ciepła w żużlu; - minimalizacja strat ciepła przez przewodzenie i promieniowanie poprzez izolację, - minimalizacja zużycia energii przez	W przypadku Centralnej Ciepłowni CELSIUM Sp. z o. o. w ocenie efektywności gospodarki energetycznej należy uwzględnić osiąganą sprawność urządzeń kotłowych i udział potrzeb własnych w produkcji ciepła. Podniesieniu efektywności energetycznej sprzyja również ograniczenie czasu rozpalania kotłów. Proces rozpalania jest kosztowny i wpływa niekorzystnie na stan urządzeń technicznych, powodując znaczne krótkotrwałe naprężenia materiałów. Według dokumentu referencyjnego BREF, sprawność spalania węgla można poprawić przez podawanie do spalania węgla o odpowiedniej zawartości wilgoci. W ciepłowni węgiel do zasobników przykotłowych transportowany jest wprost z otwartego składu węgla, a zatem zawartość wilgoci może przekraczać wartość optymalną, z uwagi na wpływ zjawisk atmosferycznych. Konstrukcja istniejących kotłów rusztowych pozwala na efektywne spalanie węgla o zawartości wilgoci będącej rezultatem oddziaływań atmosferycznych. Należy również pamiętać i o tym, że utrzymywanie odpowiedniej wilgotności węgla na placu składowym zapobiega emisji nieorganizowanej, związanej z pyleniem węgla. Optymalizacja gospodarki energetycznej polega na odpowiedniej regulacji pracy kotłów i urządzeń pomocniczych, w zależności od zapotrzebowania na ciepło użytkowe ze strony odbiorców zewnętrznych. Rezultatem optymalizacji jest efektywne wykorzystanie węgla, jako paliwa. Istotnym elementem systemu regulacji i optymalizacji pracy ciepłowni, mającym wpływ zarówno na profil

	instalację przez np. odzūżlanie parownika i większą skuteczność pomp wody zasilającej, - wstępne podgrzewanie wody zasilającej parą	energetyczny jak i na oddziaływanie ciepłowni na środowisko, jest zastosowanie falownikowej regulacji wydajności wentylatorów ciągu oraz zastosowanie podgrzewaczy wody w ciągu spalin kotłów, a także falownikowa regulacja wydajności głównych pomp technologicznych.
BE2	Poziom efektywności energetycznej powiązanej z zastosowaniem technik BAT dla skojarzonego wytwarzania energii (CHP) wynosi dla instalacji istniejących 75,90%. W przypadku istniejących instalacji szereg technik regulacyjno - modernizacyjnych (obniżenie współczynnika nadmiaru powietrza, obniżenie temperatury gazów odlotowych, obniżenie zawartości niedopalonego węgla w popiele, obniżenie stężenia CO w spalinach) może być stosowanych dla podwyższenia efektywności cieplnej. Dla czystych i nowych kotłów, spalających paliwa stałe, efektywność energetyczna (LHV) wynosi 86-94% i nie może być łatwo zwiększona, przy czym efektywność 86% należy uznać za wysoką w przypadku kotłów rusztowych (GF). Dla spalania rusztowego nie są określone poziomy efektywności energetycznej. Dla silnika gazowego BAT określa poziom sprawności elektrycznej > 35%.	Dokument referencyjny BREF dla dużych instalacji energetycznego spalania paliw podaje szereg metod poprawy sprawności energetycznej. Niektóre z metod tam opisanych dotyczą tylko instalacji nowobudowanych. W odniesieniu do istniejącej instalacji, stosowane są następujące metody poprawy sprawności: - kontrolowanie współczynnika nadmiaru powietrza celem poprawy sprawności i redukcji emisji NOx i N₂O; - utrzymywanie optymalnej temperatury spalania dla procesu, z uwzględnieniem warunków zapobiegania korozji kanałów spalin i emitora w celu poprawy sprawności spalania; - mała zawartość niespalonego węgla w popiele poprawia sprawność spalania. Redukcja emisji NOx prowadzi do zwiększenia zawartości niespalonego węgla w popiele, dlatego te dwa parametry wymagają optymalizacji, przy czym wyższy priorytet ma redukcja NOx; - utrzymywanie małej koncentracji CO w spalinach poprawiającej sprawność. Mała koncentracja NOx w spalinach prowadzi do wyższej koncentracji CO, dlatego emisje NOx i CO powinny być optymalizowane
BE3	W przypadku spalania węgla jako BAT uznawane jest spalanie w kotłach pyłowych lub fluidalnych oraz spalanie rusztowe (GF = grate firing) zarówno dla instalacji nowych jak i istniejących. W przypadku nowych instalacji spalanie rusztowe jest preferowane dla kotłów o mocy cieplnej poniżej 100MW. W przypadku modernizacji istniejących instalacji, te systemy spalania są BAT, które zapewniają wysoką efektywność kotłów i które	W związku z powyższym stosowaną w istniejącej instalacji technologię spalania rusztowego proponuje się uznać za BAT ponieważ: - instalacja nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska i jest w stanie spełniać standardy emisyjne, - układ ręczny i automatyczny regulacji parametrów pracy systemu ciepłowniczego, w tym regulacji parametrów pracy kotłów w celu

	zawierają pierwotne metody redukcji tworzenia NOX, takie jak: stopniowanie powietrza do spalania i paliwa, zaawansowane palniki niskoemisyjne i/lub spalanie wtórne. Jako BAT uważa się również stosowanie zaawansowanych komputerowych układów regulacji w celu osiągnięcia wysokich osiągnięć kotła ze wzrostem warunków spalania, które prowadzi do obniżenia emisji.	optymalizacji warunków spalania i obniżenia emisji.
--	---	--

Porównanie z BREF – emisja zanieczyszczeń

	Zapis BREF	Stan istniejący
BF1	W przypadku odpylania spalin, dla nowych i istniejących instalacji jako BAT uważa się odpylacze elektrostatyczne i filtry tkaninowe. Dodatkowo najwyższy poziom ograniczania emisji Hg jest zachowany przy zastosowaniu odpylaczy tkaninowych. Odpylacze cyklonowe i koncentratory mechaniczne nie są uznane za BAT, mogą być jednak używane jako wstępny etap odpylania. Natomiast, wysokosprawne elektrofiltry i odpylacze tkaninowe są również uznane za BAT w przypadku redukcji emisji metali ciężkich pochodzących ze spalanego paliwa.	W celu spełnienia wymagań BAT prowadzący dąży do stopniowego ograniczania emisji pyłu. Od 01.01.2016 r. wymagane jest obniżenie emisji pyłu do poziomu 100 mg/m³ suchych gazów w warunkach normalnych (273K i 101,3kPa) przy zawartości 6% tlenu. W związku z zapisem art. 146b ustawy Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca udowodnił spełnienie zapisów ww. art. nałożono warunek dotyczący emisji pyłu jako 400 mg/m³ suchych gazów w warunkach normalnych (273K i 101,3kPa) przy zawartości 6% tlenu do końca roku 2022. Po tym czasie wymagane będzie obniżenie emisji pyłu do poziomu 100 mg/m³. Wobec czego inwestor dokonana doposażenia istniejącej instalacji odpylania w wysokosprawne filtry workowe (cyklofiltr) gwarantujące stężenie wylotowe pyłu poniżej 100 mg/m³
BF2	Za BAT uznaje się okresową kontrolę całkowitej emisji rtęci w gazach i pyle. Zalecana jest częstotliwość pomiarów, w zależności od rodzaju węgla, od pomiarów corocznych do pomiarów wykonywanych raz na 3 lata.	Prowadzący instalację prowadzi kontrolne pomiary wielkości emisji rtęci z procesów spalania węgla dla każdego eksploatowanego kotła. Częstotliwość pomiarów raz na trzy lata.
BF3	Dla instalacji poniżej 100 MWt stosowanie węgla o małej zawartości siarki lub iniekcji sorbentów SO₂ uznane jest za BAT. Za BAT w przypadku spalania rusztowego (GF) uznaje się stosowanie węgla o małej zawartości siarki lub mokre	W ciepłowni spalany jest węgiel energetyczny o niskiej zawartości siarki (do 0,8%). W sytuacji braku instalacji odsiarczania spalin i braku wymogu dodawania sorbentu do paliwa, zastosowanie węgla o niskiej zawartości siarki stanowi najskuteczniejszą metodę

	odsiarczanie spalin.	ograniczenia emisji SO ₂ do atmosfery. Metoda stosowania węgla o niskiej zawartości siarki jest wskazywana w dokumencie referencyjnym BREF, jako właściwie najskuteczniejsza metoda ograniczania emisji SO ₂ z kotłów rusztowych. Dla tych kotłów nie określa się oddzielnych BAT w zakresie emisji SO ₂ .
BF4	Specyfika kotłów GR i niska temperatura spalania rusztowego generuje mniejszą emisję tlenków azotu, niż w innych systemach spalania – zazwyczaj nie stosuje się działań technicznych obniżających emisję NOx z kotłów rusztowych. Jako poziom emisji związany z BAT dla instalacji istniejących spalania rusztowego (GF) o wydajności cieplnej 50 - 100MWt zalecane jest stężenie wylotowe tlenków azotu NOx w spalinach na poziomie 200 - 300mg/m ³ suchych gazów w warunkach normalnych (273K i 101,3kPa) przy zawartości 6% tlenu odniesienia.	Jak stwierdzono BREF nie zawiera granicznych wielkości emisyjnych rozumianych jako standardy, natomiast wyznaczony poziom emisji związany z BAT dla kotłów pyłowych i fluidalnych, jest zasadniczo spełniony przez omawiane kotły rusztowe, co wynika z cytowanych wyników pomiarów emisji. Brak wymagań dotyczących dodatkowych działań, w celu osiągnięcia BAT.
BF5	Stosowanie metod ograniczenia emisji NOx skutkuje podwyższoną emisją CO związaną z niecałkowitym spalaniem. Za BAT uznaje się minimalizację emisji CO poprzez spalanie całkowite, które można osiągnąć poprzez stosowanie wysokiej wydajności sterowanie i monitorowanie procesów spalania. Poziom emisji - stężenie wylotowe CO w spalinach suchych gazów w warunkach normalnych (273K i 101,3kPa) przy zawartości 6% tlenu odniesienia, związany z BAT dla instalacji, w których jako BAT są uznane pierwotne metody redukcji emisji NOx, wynosi 100 - 200mg/m ³ . Dla silników gazowych zaleca się stosowanie katalizatora utleniania dla CO.	Działania związane z minimalizacją emisji CO na drodze dążenia ku pełnemu spalaniu, regulacji i monitoringu procesu spalania, utrzymywania układu spalania w dobrym stanie technicznym uznane jest za BAT i realizowane jest w przypadku omawianej instalacji.

Porównanie z BREF – zanieczyszczenie wód

	Zapis BREF	Stan istniejący
BG1	W celu redukcji emisji do wód i	W przypadku omawianej instalacji brak

uniknięcia skażenia wód DRAFT uznaje za BAT: - zamknięte obiegi wodne z filtracją lub sedymentacją w przypadku mokrego odzūżlania i transportu hydraulicznego, - neutralizacja i sedymentacja popłuczyn z regeneracji demineralizatora, - neutralizacja ścieków z odmulania kotłůw, - neutralizacja i zamknięte obiegi wody do mycia kotłůw i urzādzeń towarzyszących lub stosowanie suchych metod czyszczenia, - sedymentacja (lub chemiczne oczyszczanie i wykorzystanie na cele wewnętrzne) wód ze spływu powierzchniowego. Wszystkie wody deszczowe z terenów składowania, wymywające cząsteczki paliwa, muszą być gromadzone i oczyszczane w osadnikach zawiesiny przed zrzutem. Jako poziom emisji związany z BAT dla wód opadowych oczyszczonych uznaje się stężenie zawiesiny poniżej 30 mg/dm³.	typowych ścieków technologicznych, związanych z procesem generowania pary w elektrowniach lub elektrociepłowniach, brak wód chłodniczych i ścieków z mokrych instalacji oczyszczania spalin. Układ technologiczny mokrego odzūżlania i transportu odpadów paleniskowych. Wobec powyższego z funkcjonowaniem instalacji związane jest powstawanie ścieków bytowych, ścieków z regeneracji wymienników jonitowych, ścieków z prac porządkowych oraz odprowadzanie wód opadowych
---	--

Porównanie z BREF - pozostałości po spalaniu

	Zapis BREF	Stan istniejący
BH1	Mineralne pozostałości po spalaniu węgla odbierane są z kotła i urzādzeń odpylających, transportowane metodami hydraulicznymi lub mechanicznymi i gromadzone w zamkniętych zbiornikach lub specjalnych budynkach magazynowych. W dokumencie BREF stwierdza się, że istnieją dziesiątki rozmaitych metod mających zastosowanie dla takich odpadów. Każda opcja wykorzystania odpadów podlega odrębnym kryteriom dotyczącym jakości popiołów i pyłów, które są w niej wykorzystywane. Dlatego nie ma możliwości określenia wszystkich tych kryteriów w	Stosowana w Centralnej Ciepłowni w Skarżysku metoda polegająca na zagospodarowaniu odpadów pochodzących ze spalania węgla poprzez ich przekazanie specjalistycznym przedsiębiorstwom, które następnie wykorzystują te odpady, jako materiał budowlany, jest zatem zgodna z wymogiem BAT.

	dokumencie referencyjnym BAT. Kryteria jakościowe są zazwyczaj związane z właściwościami popiołów oraz z zawartością substancji niebezpiecznych, takich jak zawartość niespalonego węgla, ługowalność metali ciężkich itp.	
--	--	--

9. Załączniki

Integralną część niniejszej decyzji stanowi dokumentacja p.n. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla CELSIUM Sp. z o. o.” wraz z załącznikami sporządzony przez SEKA S.A. Oddział Kielce ul. Wiejska 1, 25-319 Kielce. Załącznik stanowi mapa określająca lokalizację punktów pomiarowych do pomiaru hałasu.

10. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Zarząd CELSIUM Sp. z o. o. ul. 11 – go Listopada 7 w Skarżysku-Kamiennej prowadzący instalację służącą do produkcji ciepła poprzez spalanie węgla kamiennego przedłożył w Starostwie Powiatowym w Skarżysku-Kamiennej w dniu 12.06.2014 roku wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji. Wraz z wnioskiem przedstawiono dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej w wysokości 2 325,00 PLN na wydodrębiony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie – jako opłatę rejestracyjną dla pozwolenia zintegrowanego zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska.

Po wstępnym zapoznaniu się z wnioskiem w dniu 26.06.2014 r. wszczęte zostało postępowanie administracyjne w celu wydania Wnioskodawcy prowadzącemu instalację IPPC pozwolenia zintegrowanego.

Jednakże z powodu złożoności sprawy oraz podjętych przez urząd informacji o zmianie przepisów w sprawie wydawanych pozwoleń zintegrowanych, w dniu 10.07.2014 r. a następnie w dniu 10.09.2014 r. wysłano do Wnioskodawcy zawiadomienia o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy. Równocześnie poinformowano Wnioskodawcę o konieczności dostosowania złożonego wniosku do nowych przepisów - zmienionego Prawa ochrony środowiska.

Wnioskodawca pismem z dnia 14.07.2014 r. (data wpływu 17.07.2014 r.) poinformował urząd o zmianie nazwy z Energetyka Ciepła miasta Skarżyska-Kamiennej Sp. z o. o. na CELSIUM Sp. z o. o. przedkładając nowy KRS Spółki (bez zmienionych NIP i Regon). W dniu 16.09.2014 r. do Starostwa Powiatowego w Skarżysku wpłynęło również uzupełnienie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego – aneks nr 1 przedstawiający zmiany we wniosku po wprowadzeniu nowych przepisów- prawa ochrony środowiska.

Wnioskodawca wystąpił o zwiększenie dopuszczalnego standardu emisji pyłu do powietrza (ze 100 na 400 mg/Nm³) w związku z art. 146 b argumentując spełnienie

wszystkich warunków określonych tym artykułem. Organ przychylił się do wniosku oraz nałożył na Wnioskodawcę obowiązek przekazywania w terminie do końca lutego każdego roku danych dotyczących udziału ciepła dostarczanego do publicznej sieci wyrażonego w procentach.

Przeprowadzona analiza postępowania z magazynowaniem, transportem oraz etapem wykorzystania ww. substancji wykazała, iż: transport substancji na teren zakładu odbywa się przy wykorzystaniu specjalistycznych pojazdów, w oryginalnych pojemnikach producenta zapewniających całkowite bezpieczeństwo podczas ich transportu i magazynowania (pojemniki odporne na działanie chemiczne substancji, z tworzywa odpornego na ich stłuczenie; ww. substancje magazynowane są na terenie laboratorium ciepłowni w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym i zamykanym miejscu na terenie laboratorium. Laboratorium wyposażone jest w szczelną posadzkę zabezpieczającą przed przenikaniem substancji do gleby, ziemi i wód gruntowych. Ponadto, pomieszczenie laboratorium jest zamykane oraz zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych; substancje wykorzystywane są wyłącznie na terenie budynku ciepłowni (laboratorium, pomieszczenie wodozmiękczalni), tym samym nie istnieje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi wód gruntowych; zużyte substancje i mieszaniny przechowywane są w oryginalnych pojemnikach na terenie laboratorium, po czym przekazywane są wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenie.

Biorąc pod uwagę rodzaj prowadzonej działalności, ilości i sposób magazynowania oraz wykorzystania stosowanych substancji i materiałów oraz ich rodzaj, należy stwierdzić, iż na terenie instalacji nie występuje ryzyko wystąpienia możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych, tym samym zakład nie jest zobligowany do przedstawienia raportu początkowego.

Podczas prowadzonego postępowania Wnioskodawca wniósł dodatkowe uzupełnienia do wniosku. Zmienił ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów - zużytych opon o kodzie 16 01 03 z 500 kg na 2,500 Mg. Biorąc pod uwagę fakt wielkości opon w będącej w eksploatacji ładowarki oraz innych pojazdów jest to uzasadnione. Uzupełniona została również informacja dotycząca BREF dotycząca kontrolnych pomiarów wielkości emisji rtęci z procesów spalania węgla dla każdego eksploatowanego kotła, pominięta we wniosku.

Ze względu na znaczną odległość do granicy Państwa ok. 194 km od granicy południowej i 214 km od granicy wschodniej nie zachodzi możliwość trans granicznego oddziaływania dla planowanego przedsięwzięcia.

W związku z art. 209 ust.1 Prawa ochrony środowiska po otrzymaniu od Wnioskodawcy uzupełnień do wniosku został on przekazany do Ministra Środowiska.

Do złożonego wniosku przedłożonego do publicznej wiadomości uwag nie wniesiono.

Biorąc pod uwagę informacje zawarte w całości opracowania przedmiotowa instalacja zalicza się do instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości na podstawie pkt. 1. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 poz. 1169). Wobec

tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów Prawa ochrony środowiska.

We wniosku i aneksie do niego oraz przedłożonych załącznikach wykazano, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, a jej eksploatacja nie będzie powodować przekroczenia wymaganych standardów jakości środowiska jako całości.

Informacje przedstawione we wniosku i ocenie zgodności z BAT wykazują, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki (BAT), a w szczególności:

- nie powoduje naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych,
- pozwala na dotrzymanie standardów jakości środowiska na poziomie wymaganym przez prawo ogólne i lokalne,
- spełnia kryteria techniczne i ograniczania emisji, a także kryteria monitorowania i zarządzania charakterystyczne dla BAT w sektorze przemysłu przedmiotowej instalacji.

Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji określono uwzględniając:

- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów jakości środowiska,
- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów emisyjnych.

Eksploatacja instalacji będzie monitorowana w celu kontroli przestrzegania warunków określonych tą decyzją.

Przedmiotowa instalacja nie będzie stwarzać możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, a więc nie wymaga przeprowadzenia postępowania w tym zakresie.

Pozwolenie zgodnie z art. 188 ustawy Prawo ochrony środowiska wydano na czas nieoznaczony.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 214 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia, który może uznać, że planowane zmiany w instalacji wymagają zmiany niektórych warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego i zobowiązać prowadzącego instalację, w terminie 30 dni od otrzymania informacji, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia.

Zgodnie z art. 216 Prawa ochrony środowiska, organ właściwy od wydania pozwolenia zintegrowanego - Starosta co najmniej raz na 5 lat dokonuje analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 195, 216 i 217 prawa ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, jeżeli nastąpiła

zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Skarżyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z ustawą skarbową z dnia 9.09.2000 r. (Dz. U. Nr 86 , 960 , zał. nr 1, pkt. 47 c z późniejszymi zmianami) wniesiono opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł do decyzji- pozwolenie zintegrowane na rachunek Urzędu Miejskiego w Skarżysku - Kamiennej jako właściwego miejscowo do pobrania.



z up. Starosty
mgr inż. Ryszard Gowa
NACZELNIK WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA
ROLNICTWA I LESNICTWA

Otrzymują:

1. CELSIUM Sp. z o. o.
ul. 11 – go Listopada 7
26 – 110 Skarżysko - Kamienna
 2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52 / 54
00 – 922 Warszawa
 3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3
25 – 516 Kielce
- (4) aa.

wraz z lokalizacją punktów
pomiarowych hałasu

STAROSTWO
w Skarżysku-Kamiennym
ul. Konarskiego 20

zad. nr. 1

