

Starosta Skarżyski
ul. Konarskiego 20
26-110 Skarżysko-Kamienna



POLECONY
Z POTWIERDZENIEM ODBIORU

OS.I.6220.2.2020

Skarżysko-Kamienna, 30.11.2020 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 Kodeksu Postępowania Administracyjnego ustawy z dnia 14.06.1960r. tekst jednolity (Dz.U. z 2020 r, poz. 256 ze zm.), art.180, 180 a, 181, 184, Prawa Ochrony Środowiska (tekst jednolity. Dz.U. 2020 r., poz. 1219 z dn.09.07. 2020 r.), zgodnie z upoważnieniem Starosty Skarżyskiego Nr OR-077.137.2019r. z dnia 05.09.2019r. do wydawania decyzji administracyjnych, po przeanalizowaniu wniosku ROMER Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura, ul. Rejowska 99, 26-110 Skarżysko-Kamienna o wydanie zezwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych powyżej 1 tony rocznie i innych niż niebezpieczne

o r z e k a m

I. Zezwalam firmie Romer Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura ul. Rejowska 99, 26-110 Skarżysko-Kamienna na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, powstających w wyniku prowadzonej działalności polegającej na produkcji lakierni proszkowych, pojedynczych urządzeń technologicznych do malarni proszkowych jak również kompletnych w pełni automatycznych malarni pod klucz.

1. Działalność produkcyjna Romer Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura prowadzona jest przy ul. Rejowskiej 99 w Skarżysku-Kamiennym. Miejsce magazynowania odpadów poprodukcyjnych znajduje się w magazynie przy ul. Kossaka 31 i 33, na działce ewidencyjnej numer 172/9 i 172/10 w Skarżysku-Kamiennym.

2. Prowadzącym instalację jest podmiot, posiadający osobowość prawną na podstawie wpisu do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej:

NIP: 663-186-88-11

Regon: 260698335

3. Informacja o tytule prawnym do instalacji.

Urządzenia stanowiące wyposażenie instalacji oraz teren zakładu są własnością:
Romer Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura ul. Rejowska 99, 26-110 Skarżysko – Kamienna
co zostało potwierdzone wypisami z ksiąg wieczystych z dnia 23.09.2020 r., dołączonymi do wniosku.

4. Przedmiotem działalności jest produkcja:

- konstrukcji spawanych,
- suszarni lakierniczych,

- kabin malarskich – proszkowych,
- systemów transportu podwieszanego,
- myjek wodnych ciśnieniowych,
- stelaży odpylaczy powietrza.

II. Pozwolenie określa:

1. Rodzaj i parametry instalacji, stosowane urządzenia i technologie oraz źródła i miejsca wytwarzania odpadów istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Procesy technologiczne prowadzone podczas wytwarzanie poszczególnych asortymentów:

- magazyn materiałów
- cięcie profili spawanie konstrukcji i drzwi
- malowanie konstrukcji i blach
- układanie izolacji
- montaż podłogi, sufitu i ścian
- układanie instalacji elektrycznej
- kontrola,
- pakowanie stelaży odpylaczy powietrza.

Stosowane urządzenia (między innymi) wykorzystywane do prowadzonej działalności:

migomaty spawalnicze, spawarki, piły taśmowe, wiertarka kolumnowa, krawędziarka, gilotyna, zaginarka, krawędziarka, dłutownica, walcarka, tokarka oraz w lakierni : wypalarka laserowa do znakowania (grawerka laserowa), drukarka 3D, laser- wypalarka laserowa 2D i 3D, tokarka CNC, frezarka CNC, elektronarzędzia (wiertarki, szlifierki itp.).

2. Źródła powstawania odpadów:

- wycinanie detali na wycinarkach laserowych sterowanych numerycznie CNC,
- grawerowanie laserem w blachach liter oraz innych wzorów,
- gięcie blach na maszynach sterowanych numerycznie CNC,
- lakiernia,
- malarnia proszkowa,
- maszyny CNC do cięcia rur i profili,
- zwijanie blach cienkich,
- spawanie blach i profili,
- obróbka elementów ze stali kwasoodpornej metodą szczotkowania i polerowania,
- cięcie profili pod dowolnym kątem.

3. Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska:

Lp.	Nazwa surowca/ materiału	Mg/ l /rok
1	Wyroby stalowe (rury stalowe, profile, zgrzewane kraty i siatki z prętów stalowych, półfabrykaty ze stali, blachy stalowe, kształtowniki, akcesoria do wykończenia i montażu wyrobów gotowych tj. śruby, nity, nakrętki, podkładki itp.)	około 900 Mg/rok
2	Farby proszkowe	7,5 Mg/rok
3	Farby rozpuszczalnikowe	3,2 Mg/rok
4	Energia elektryczna	261 600 MWh
5	Woda do celów socjalnych i sanitarnych	ok. 1 280m ³ /rok
6	Gaz ziemny wysokometanowy do celów ogrzewania obiektów hali i pomieszczeń oraz do celów technologicznych	około 108 800m ³ /rok

4. Ocena stanu technicznego instalacji

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem stan techniczny instalacji oraz urządzeń wykorzystywanych w procesie produkcyjnym jest dobry

5. Procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, w szczególności pomiaru lub ewidencjonowaniu wielkości emisji:

- Należy ściśle rejestrować wszystkie wytwarzane odpady zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne i obojętne zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów powstające podczas prowadzonej działalności.
- Gromadzenie odpadów odbywać się będzie w sposób selektywny w miejscach zabezpieczonych i wyznaczonych specjalnie do tego celu.
- Zgromadzone odpady przekazywać należy przedsiębiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów, a przekazanie odpadów będzie potwierdzane na karcie przekazania odpadów sporządzonej w systemie BDO.
- Sporządzać należy będzie zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami - sprawozdawczość.
- Magazynowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z art. 25 ust. 1-4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

6. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich składu chemicznego i właściwości.

Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów opisane są we wniosku.

7. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2000
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,4000
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,0500
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,2000
5	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,3000
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,0000
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	08 02 01	Odpady proszków powlekających	0,2000
2	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	100,0000
3	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,5000
4	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,4000
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,3000
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2000
7	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0000
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,1000
9	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1,0000

8. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzajów magazynowanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób postępowania z odpadami
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów	Magazynowanie odbywać się będzie wyłącznie

		zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	w pojemnikach, beczkach lub zbiornikach szczelnych opisanych kodem i nazwą odpadu w zamykanym magazynie.
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przestrzeganie czasookresów przeglądów maszyn i urządzeń w celu wyeliminowanie źródeł ewentualnych wycieków olejów. Odpady będą magazynowane w zamkniętym magazynie w oznakowanych pojemnikach – selektywne.
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przestrzeganie czasookresów przeglądów maszyn i urządzeń w celu wyeliminowanie źródeł ewentualnych wycieków olejów Przechowywane na utwardzonym podłożu w zadaszonym magazynie odpadów niebezpiecznych w oznakowanych pojemnikach.
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne	Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym przedostaniem się do środowiska. Przechowywane na utwardzonym podłożu w zadaszonym magazynie odpadów niebezpiecznych, w oznakowanych pojemnikach lub w workach foliowych – selektywnie.
5	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym przedostaniem się do środowiska. Przechowywane na utwardzonym podłożu w zadaszonym magazynie odpadów niebezpiecznych, w oznakowanych pojemnikach lub w workach foliowych – selektywnie.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym przedostaniem się do środowiska. Przechowywane na utwardzonym i zadaszonym magazynie odpadów niebezpiecznych min: w zamkniętym w wyraźnie oznakowanych workach foliowych lub pojemnikach- Selektywne magazynowanie odpadów
7	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Odpady magazynowane są w sposób bezpieczny, chroniący przed przypadkowym przedostaniem się do środowiska. Przechowywane w pomieszczeniu zadaszonym, posiadającym utwardzoną posadzkę, w którym wyznaczono i wyraźnie oznakowano miejsca magazynowania odpadów min: w pojemnikach lub w workach typu big-bag - Selektywne magazynowanie odpadów
8	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Przechowywanie w specjalistycznych kontenerach lub pojemnikach dostarczonych przez uprawnionych odbiorców w wyznaczonym i oznakowanym miejscu z utwardzoną posadzką.
9	12 01 13	Odpady spawalnicze	Przechowywanie w specjalistycznych kontenerach lub pojemnikach dostarczonych przez uprawnionych odbiorców w wyznaczonym i oznakowanym miejscu z utwardzoną posadzką.

10	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Przechowywanie w specjalistycznych kontenerach lub pojemnikach dostarczonych przez uprawnionych odbiorców w wyznaczonym i oznakowanym miejscu z utwardzoną posadzką.
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane selektywnie, przechowywanie w kontenerach lub pojemnikach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu.
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane selektywnie, przechowywanie w kontenerach lub pojemnikach lub w workach typu big-bag w wyznaczonym i oznakowanym miejscu z utwardzoną posadzką.
13	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane są na zewnątrz budynku w wydzielonym i oznakowanym miejscu. Drobnie elementy przechowywane są w pojemnikach.
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady magazynowane są w sposób bezpieczny chroniący przed przypadkowym przedostawaniem się do środowiska, spięte i ułożone w sterty lub w pojemnikach w wyznaczonym i oznakowanym wyraźnie miejscu z utwardzoną posadzką.
15	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazynowane selektywnie, przechowywanie w kontenerach lub pojemnikach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu z utwardzoną posadzką,

- Szczególną uwagę należy zwrócić na sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych, ich prawidłowe zabezpieczenie przed dostępem osób postronnych oraz przed wpływem czynników atmosferycznych.

- Odpady niebezpieczne wytwarzane w procesie produkcyjnym będą magazynowane i przechowywane do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom w magazynie odpadów niebezpiecznych z utwardzoną posadzką, w sposób selektywny w specjalnych pojemnikach przeznaczonych do magazynowania danego typu odpadów.

- Odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne lub w wyznaczonym miejscu w zakładzie.

- Wytworzone odpady będą magazynowane, jeżeli będzie to konieczne, nie dłużej, niż 1 rok w przypadku magazynowania niebezpiecznych, odpadów palnych i zmieszanych odpadów komunalnych oraz nie dłużej, niż 3 lata – przypadku magazynowania pozostałych odpadów.

- Po nagromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej, odpady będą sukcesywnie odbierane przez firmy posiadające stosowne zezwolenia, co odnotowywane będzie w karcie przekazania odpadu.

III. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:

1. Odpady będą magazynowane wyłącznie w wydzielonej pożarowo części budynku, ul. Kossaka dz. nr ew.172/9 i 172/10, w pomieszczeniach magazynowych o łącznej powierzchni 24,56 m².

2. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz przed emisją do gruntu, wody i powietrza.
3. Czas magazynowania odpadów nie będzie przekraczał czasu określonego w art. 25 ustawy o odpadach. Wszystkie odpady będą magazynowane selektywnie, w sposób uniemożliwiający wzajemne zmieszanie.
4. Będą przestrzegane maksymalne ilości 7825 kg magazynowanych materiałów palnych w strefie pożarowej tak, aby gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczyła 14018,72 MJ/m².
5. Ponieważ w pomieszczeniach do magazynowania odpadów występują odpady w postaci farb i lakierów, których pary mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe, konieczne jest opracowanie oceny zagrożenia wybuchem dla przedmiotowej strefy pożarowej.

IV. Ewidencja odpadów:

Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów-odrębną dla każdego odpadu, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami.

V. Rozliczanie ilości odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania.

Rozliczanie powinno odbywać się na podstawie kart przekazania odpadów każdorazowo poświadczonych przez uprawnionego odbiorcę.

VI. Wszelkie zmiany, mogące wpłynąć na rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów wymagają akceptacji w formie decyzji organu właściwego do wydawania zezwoleń.

VII. Ustala się termin obowiązywania zezwolenia do 07.10.2030 roku.

Uzasadnienie

Firma Romer Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura, ul. Rejowska 99, 26-110 Skarżysko-Kamienna przedłożyła w dniu 28.08.2020 r. do Starosty Skarżyskiego wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, powstających w związku z eksploatacją instalacji.

W związku z niejasnościami po przeanalizowaniu wniosku, wystąpiono do Wnioskodawcy w dniu 15.09.2020 r. o jego uzupełnienie. W dniu 23.09.2020 r. wpłynęło do Starosty Skarżyskiego pismo wyjaśniające rozbieżności w ilościach wytwarzanych odpadów oraz dotyczące odpadów około produkcyjnych. Jednak w związku z kolejnymi wątpliwościami, po rozmowie telefonicznej w dniu 07.10.2020r. przedłożono kolejne uzupełnienie wniosku.

Po otrzymaniu właściwej wersji wniosku w dniu 8.10.2020 r. wszczęto postępowanie administracyjne w celu wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów dla Romer Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura ul. Rejowska 99 Skarżysko-Kamienna.

W dniu 09.10.2020r. pismem znak OS.I.6233.2.2020 wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej o przeprowadzenie kontroli miejsc

magazynowania odpadów w zakresie spełnienia zgodności z przepisami dotyczącymi ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z przedłożonym operatem przeciwpożarowym.

Przedmiotem działalności Romer Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura jest produkcja lakierni proszkowych, pojedynczych urządzeń technologicznych do malarni proszkowych jak również kompletnych w pełni automatycznych malarni pod klucz.

Procesy związane z wytwarzaniem odpadów to: wycinanie detali na wycinarkach laserowych, wyposażonych w sterowanie numeryczne CNC, grawerowanie laserem w blachach liter oraz innych wzorów, gięcie blach na maszynach sterowanych numerycznie CNC, lakierowanie, lakierowanie proszkowe, cięcie rur i profili maszynami CNC, toczenie i piłowanie żelaza, spawanie blach i profili, obróbka powierzchniowa elementów ze stali kwasoodpornej metodą szczotkowania i polerowania. Stan techniczny użytkowanych maszyn i urządzeń jest dobry, Zgodnie z wnioskiem przestrzegane są przepisy dotyczące ochrony środowiska jak i przeciwpożarowe a także BHP. Do wniosku przedłożonego przez firmę Romer Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura, ul. Rejowska 99, 26-110 Skarżysko-Kamienna dołączono zaświadczenie o nie figurowaniu w Kartotece Karnej Krajowego Rejestru Karnego za przestępstwa przeciwko środowisku. Dołączono jednocześnie dokumentację potwierdzającą prawo użytkowania nieruchomości przez Wnioskodawcę oraz inne wymagane przepisami załączniki.

W dniu 18.11.2020 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej wydał postanowienie znak PZ.5560.40.3.2020 z dnia 13.11.2020 r., w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność przedłożonego operatu przeciwpożarowego ze stanem faktycznym. W decyzji nałożono na Wnioskodawcę dodatkowe warunki wynikające z operatu przeciwpożarowego i przeprowadzonej kontroli przez KP PSP.

Magazynowanie wytworzonych odpadów odbywa się zgodnie z art. 25 ustawy o odpadach. Szczególną uwagę należy zwrócić na sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych, ich prawidłowe zabezpieczenie przed dostępem osób postronnych oraz przed wpływem czynników atmosferycznych.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami, załączonej dokumentacji oraz stwierdzeniu przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej spełnienia przez wnioskodawcę wymagań przeciwpożarowych orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Skarżyskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa

do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do organu odwoławczego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej wniesiono opłatę skarbową od decyzji pozwolenia na wytworzenie odpadów, na rachunek Urzędu Miejskiego w Skarżysku-Kamiennym, jako właściwego miejscowo do pobrania opłaty.



Z up. Starosty
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa
M. Miller
Małgorzata Miller

Otrzymują:

1. Romer Sp. Cywilna A. Ciura, W. Ciura,
ul. Rejowska 99, 26-110 Skarżysko-Kamienna
2. Urząd Miasta Skarżysko-Kamienna
ul. Sikorskiego 18, 26-110 Skarżysko-Kamienna
3. Urząd Marszałkowski
Departament Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
5. a/a