

Starosta Skarżyski
ul. Konarskiego 20
26-110 Skarżysko-Kamienna

OS.I.6224.1.2021

STAROSTA
W SKARŻYSKU-KAMIENNEJ
26.04.2021
WYSLA
podpis
POLECONY
Z POTWIERDZENIEM ODEBIORU

Skarżysko-Kamienna, 23.04.2021 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 Kodeksu Postępowania Administracyjnego ustawy z dnia 14.06.1960r. tekst jednolity (Dz.U. z 2020 r, poz. 256 ze zm.), art.180, 181, 183, 184, Prawa Ochrony Środowiska (tekst jednolity. Dz.U. 2020 r., poz. 1219 z dn.09.07. 2020 r.), zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dn. 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2010.16.87), Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dn. 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2012.1031) i Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2020.1860), Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dn. 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2019.2286 t.j.) oraz zgodnie z upoważnieniem Starosty Skarżyskiego Nr OR-077.137.2019r. z dnia 05.09.2019 r. do wydawania decyzji administracyjnych

po zapoznaniu się z wnioskiem

KAR STAL Sebastian Karpeta, ul. Obuwnicza 8, 26-110 Skarżysko-Kamienna
o wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

o r z e k a m

1. Zezwalam na emisję gazów i pyłów do powietrza powstałych w wyniku działalności prowadzonej przez KAR STAL Sebastian Karpeta, ul. Obuwnicza 8, 26-110 Skarżysko-Kamienna, NIP: 663-173-12-65, Regon: 260405899, dla instalacji zlokalizowanej pod wyżej wskazanym adresem.

2. Pozwolenie na emisję zanieczyszczeń do powietrza odnosi się do instalacji służącej do produkcji elementów metalowych i ich części oraz w części do prowadzenia usług spawalniczo-ślusarskich. Produkcja własna obejmuje trzy rodzaje wyrobów: mała architektura, sprzęt sportowy, wózki platformowe oraz wyposażenie warsztatów. Zakład położony jest przy ul. Obuwniczej 8 w Skarżysku –Kamiennej, nr działki 1/11 o powierzchni 3135 m², do wniosku dołączono potwierdzony notarialnie akt własności.

3. Produkcja obejmuje następujące procesy technologiczne: cięcie mechaniczne blach i profili stalowych przy pomocy pił taśmowych, zgrzewanie lub spawanie, szlifowanie, formowanie na giętarek i wiercenie otworów. Każde stanowisko spawalnicze jest wyposażone w odciąg spawalniczy. Detale podlegają obróbce ścierniej przy pomocy szlifierek taśmowych, kątowych i oscylacyjnych. Na końcowym etapie przedmioty są malowane w malarni proszkowej, posiadającej własny odciąg z odzyskiem proszku.

4. Źródła zorganizowanej emisji.

4.1. Spawalnica

Emisja ze spawania jest emisją zorganizowaną, zanieczyszczenia ze spawania są odprowadzane emitarami z poszczególnych stanowisk spawalniczych. Spawane są stale zwykłe (niestopowe) i niskostopowe - konstrukcyjne, kotłowe, rurowe, oraz stale kotłowe - średniostopowe - molibdenowe i chromowo-molibdenowe na urządzeniach do pracy w podwyższonej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem.

Do spawania wykorzystywane są druty spawalnicze o średnicach od 1,2mm do 4mm, w większości do pracy w osłonie gazowej. Są to druty rutowe do spawania w gazach ochronnych, ogólnego stosowania, do stali o dużym obciążeniu, z otuliną zasadową. Do spawania używane są 7 spawarek typu MIG/MAG i TIG.

Zanieczyszczenia emitowane z procesów spawania elektrycznego (pył, dwutlenek azotu, tlenek węgla) powstające wewnątrz hali odprowadzane są do powietrza za pomocą 6 szt. odciągów mechanicznych ogólnych, umieszczonych w dachu hali (wydajność 9000 m³/h każdy).

4.2. Stanowisko obróbki elementów drewnianych:

Zanieczyszczeniami emitowanymi do powietrza ze stanowiska cięcia desek jest pył całkowity. Pył usuwany jest wyciągiem ze stanowiska obróbki drewna.

4.3. Malarnia proszkowa

Klasyczna kabina do malowania proszkowego przeznaczona jest wyłącznie do wykonywania elektrostatycznej powłoki przy wykorzystaniu organicznych lub metalicznych proszków. Działanie kabiny oparte jest na systemie odprowadzania powietrza, który zasysa powietrze z wnętrza kabiny poprzez wkłady filtrujące. Otrzymane podciśnienie tworzy strumień powietrza wpadający od zewnętrznej strony kabiny do jej wnętrza, zapobiegając w ten sposób wydostawaniu się proszku do środowiska. Emisja zanieczyszczeń ze stanowiska malowania proszkowego nie występuje. Instalacja nie posiada emitora i pracuje w obiegu zamkniętym.

4.4. Kotłownia

Kotłownia zakładowa ogrzewająca budynek biurowy oraz hale produkcyjne wyposażona jest w kocioł grzewczy na paliwo stałe Typu DUOX ZX 50 o mocy cieplnej 38-48kW – instalacja opalana ekogroszkiem. Zanieczyszczeniami emitowanymi do powietrza z kotłowni jest: pył, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, benzopiren-instalacja kotłowni nie wymaga pozwolenia oraz zgłoszenia ze względu na moc.

5. Określam warunki wprowadzania pyłów i gazów do powietrza, pochodzących z prowadzonej działalności, zgodnie z poniższym:

Lp.	Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja roczna Mg/rok
1.	E1	Wyciąg ze stanowiska spawania	4 B	0,005	tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,00002679 0,0001607 0,000429 0,000396 0,000411	0,0000938 0,000563 0,0015 0,001387 0,00144
2.	E2	Wyciąg ze stanowiska spawania	4 B	0,0012	tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,00002679 0,0001607 0,000429 0,000396 0,000411	0,0000938 0,000563 0,0015 0,001387 0,00144
3.	E3	Wyciąg ze stanowiska spawania	4 B	0,0012	tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,00002679 0,0001607 0,000429 0,000396 0,000411	0,0000938 0,000563 0,0015 0,001387 0,00144
4.	E4	Wyciąg ze stanowiska spawania	4 B	0,0012	tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,00002679 0,0001607 0,000429 0,000396 0,000411	0,0000938 0,000563 0,0015 0,001387 0,00144
5.	E5	Wyciąg ze stanowiska spawania	4 B	0,0012	tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,00002679 0,0001607 0,000429 0,000396 0,000411	0,0000938 0,000563 0,0015 0,001387 0,00144
6.	E6	Wyciąg ze stanowiska spawania	4 B	0,0012	tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,00002679 0,0001607 0,000429 0,000396 0,000411	0,0000938 0,000563 0,0015 0,001387 0,00144
7.	E7	Wyciąg ze stan. obróbki drewna	2 B	0,0012	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,0042 0,001189 0,00168	0,00806 0,002282 0,00323
Razem z zakładu					tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 2,5 µm		0,000563 0,00338 0,01706 0,01061 0,01187

B-wylot boczny

6. Podczas prowadzonej działalności-produkcji i usług spawalniczo-ślusarskich wykorzystywane są następujące rodzaje i ilości materiałów (przybliżone roczne zużycie):

Wyszczególnienie	Jednostka	rok
Drut spawalniczy [kg]	kg	Ok. 3000
Elementy drewniane	m3	Ok. 10
Proszek do malowania proszkowego	kg	2300
Energia elektryczna	kwh	16800
Woda	m3	120
Eko-groszek do ogrzewania	Mg	16

7. Maksymalny roczny czas pracy każdego z emitorów ze stanowisk spawania nie powinien przekraczać 3500 godzin/rok a emitora ze stanowiska obróbki elementów drewnianych 1920 godzin/rok.

8. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji:

Należy ewidencjonować i rozliczać emisję z procesów spawalniczych obliczanej metodą wskaźnikową na podstawie zużycia materiałów spawalniczych i wskaźników podanych w operacie ochrony powietrza.

9. Nie przewiduje się eksploatacji instalacji poza warunkami normalnymi, powodującymi zwiększoną emisję zanieczyszczeń.

10. Każda zmiana w prowadzonym procesie technologicznym mająca wpływ na zwiększenie ilości lub rodzajów substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza, zmieniająca warunki niniejszej decyzji może spowodować jej cofnięcie lub ograniczenie bez odszkodowania i wymaga zgłoszenia do organu wydającego decyzje wraz z odpowiednimi opracowaniami.

11. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych obowiązków wynikających z ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

12. Ustalam termin obowiązywania pozwolenia do 16.03.2031 r.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo KAR STAL Sebastian Karpeta ul. Obuwnicza 8, 26-110 Skarżysko-Kamienna wystąpiło w dniu 02.03.2021 r. do Starosty Skarżyskiego w Skarżysku- Kamiennej z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów z instalacji technologicznych, znajdujących się na terenie przedsiębiorstwa, przy ul. Obuwniczej 8 w Skarżysku- Kamiennej. Równocześnie przedłożono dokumentację-operat ochrony powietrza przedstawiający emisję z przedmiotowej instalacji.

Wnioskodawca zajmuje się produkcją tzw. małej architektury, sprzętu sportowego, wózków platformowych i wyposażenia warsztatów. Dodatkowo prowadzi usługi ślusarsko-spawalnice. Wykorzystywane procesy technologiczne to: cięcie mechaniczne, zgrzewanie, spawanie, formowanie i obróbka ścierna blach i profili stalowych oraz malowanie proszkowe w malarni proszkowej. Na stanowisku obróbki drewna odbywa się cięcie desek.

Instalacja, jak i teren stanowi własność firmy i znajduje się na działce nr 1/11 przy ul. Obuwniczej 8, Skarżysko-Kamienna, o powierzchni 3135 m² z czego 981 m² zajmują hale produkcyjne.

Ponieważ wniosek nie zawierał wszystkich wymaganych przepisami elementów oraz wymagał wyjaśnienia nieścisłości związanych z procesem produkcyjnym, po rozmowie telefonicznej z autorem opracowania w dniu 16.03.2021r. Wnioskodawca złożył uzupełnienie oraz nowy operat ochrony powietrza, zawierający niezbędną korektę wyliczeń.

W dniu 24.03.2021 r. wszczęto postępowanie administracyjne, w celu wydania decyzji zezwalającej na emisję do atmosfery gazów i pyłów – zgodnie z poprawionym wnioskiem.

Przedstawiona dokumentacja wykazuje, że emisja zanieczyszczeń spełnia wymagania określone przepisami i nie powoduje ponadnormatywnych przekroczeń dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dn. 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2010.16.87) oraz w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dn. 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2012.1031).

W decyzji nie uwzględniono emisji pochodzącej z malarni proszkowej o mocy 4,4 kW, gdyż malarnia funkcjonuje w obiegu zamkniętym i nie posiada emitora. Kotłownia zakładowa opalana ekogroszkiem ze względu na moc cieplną poniżej 1 MW (38-48kW) również nie wymaga pozwolenia ani zgłoszenia. Dodatkowo podczas prowadzonej działalności występuje spalanie różnych paliw w samochodach osobowych bądź ciężarowych (pracowników, klientów, dostawców, odbiorców)- emisja niezorganizowana.

Nie nałożono na Wnioskodawcę obowiązku wykonywania pomiarów emisji. Zgodnie z obowiązującymi przepisami monitorowanie emisji do powietrza odbywać się powinno metodą wskaźnikową na podstawie zużycia materiałów spawalniczych i wskaźników podanych w gramach emitowanych gazów i pyłów na kg zużytego drutu spawalniczego, jak też ilości zużytego drewna ze stanowiska cięcia desek (pył całkowity).

Na podmiocie ciąży obowiązek przedkładania zgodnie z obowiązującymi przepisami sprawozdań do Urzędu Marszałkowskiego oraz wnoszenie opłat rocznych za korzystanie ze środowiska.

Przedłożone opracowanie „Operat ochrony powietrza stanowi integralną część niniejszej decyzji.

Wobec powyższego orzeczono, jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Skarżyskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do organu odwoławczego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej z dn. 16 listopada 2006 r. (Dz.U. 2020.1546. tj. z dn. 2020.09.08) wniesiono opłatę skarbową od decyzji pozwolenia na wytwarzanie odpadów w kwocie 506,00 zł, na rachunek Urzędu Miejskiego w Skarżysku- Kamiennej, jako właściwego miejscowo do pobrania opłaty.



Z up. Starosty
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa
M. Miller
Małgorzata Miller

Otrzymują:

1. KAR STAL Sebastian Karpeta
ul. Obuwnicza,
26-110 Skarżysko-Kamienna
2. Urząd Marszałkowski
Departament Środowiska
i Gospodarki Odpadami
Al. IX Wieków Kielc 3,
25-516 Kielce
3. Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3,
25-516 Kielce
4. a/a