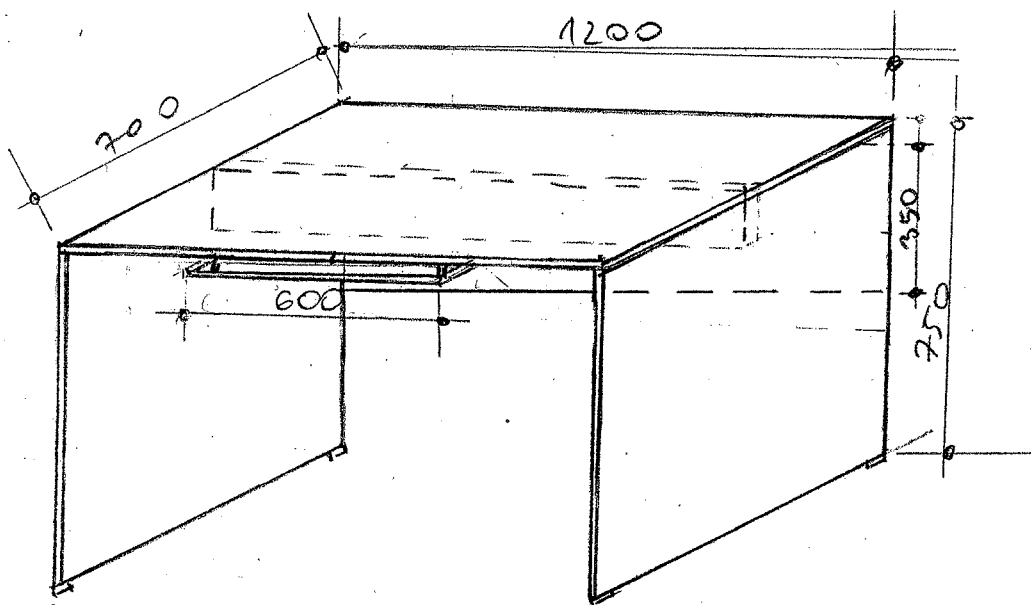


1. **Biurko proste z wysuwaną półką w kolorze olcha** wykonane z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Gęstość płyty co najmniej  $660 \text{ kg/m}^3$ . Biurko wykonane z płyty o gr. 18 mm, blat o gr. 20 mm, kolor płyty olcha. Biurko wyposażone w półkę wysuwaną na klawiaturę o szerokości 600 mm i gł. min. 350 mm, zamontowaną w połowie szerokości biurka na prowadnicach metalowych kulkowych.

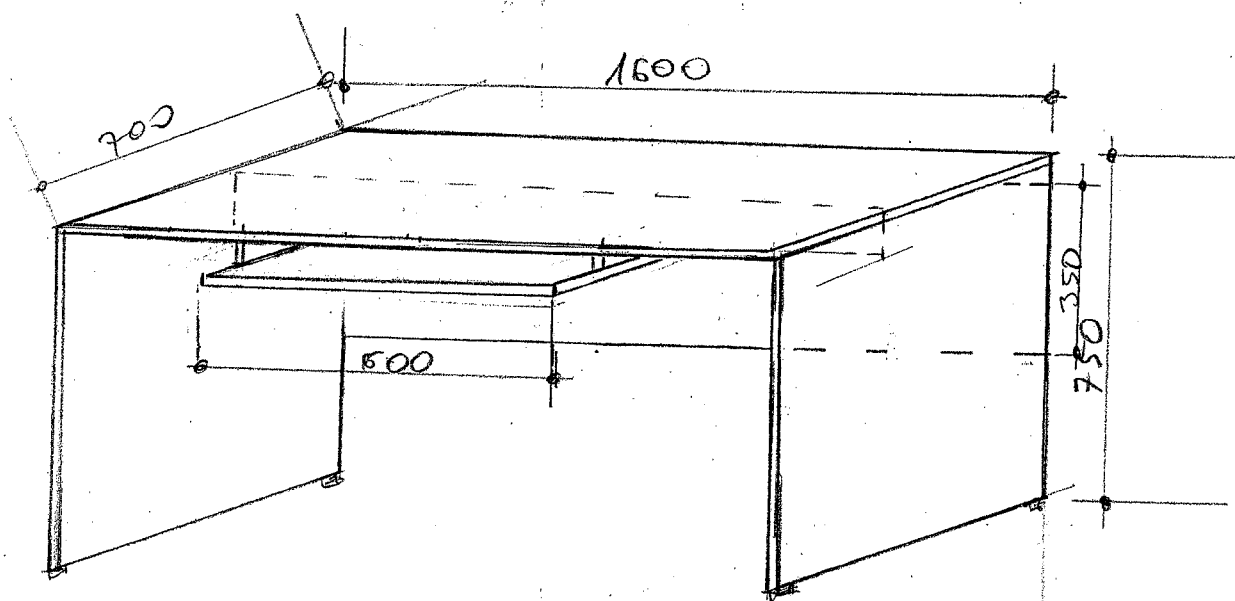
W środku szerokości pod blatem listwa z płyty laminowanej o długości 1196mm, wysokości 110mm i grubości 20mm wzmacniająca blat biurka przed ugięciem. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV/ABS o grubości 2mm i promieniu  $r=2\text{mm}$ , koloru czarnego. Biurko o wymiarach (szer/gł/wys): 1200 x 700 x 750 mm.- 33szt.



**2. Biurko proste z wysuwaną półką w kolorze olcha** wykonane z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Gęstość płyty co najmniej  $660 \text{ kg/m}^3$ . Biurko wykonane z płyty o gr. 18 mm, blat o gr. 20 mm, kolor płyty olcha. Biurko wyposażone w półkę wysuwaną na klawiaturę o szerokości 600 mm i gł min. 350 mm, zamontowaną w połowie szerokości biurka na prowadnicach metalowych kulkowych.

W środku szerokości pod blatem listwa z płyty laminowanej o długości 1196mm, wysokości 110mm i grubości 20mm wzmacniająca blat biurka przed ugięciem. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV/ABS o grubości 2mm i promieniu  $r=2\text{mm}$ , koloru czarnego.

Biurko o wymiarach (szer/gł/wys): 1600 x 700 x 750 mm.- 12szt.



**3. Kontenerek w kolorze olca** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Gęstość płyty co najmniej  $660 \text{ kg/m}^3$ . Wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone klejką z tworzywa sztucznego PCV /ABS o grubości 2mm i promieniu  $r=2\text{mm}$ , koloru czarnego. Błat wykonany z płyty o grubości 20 mm, o wymiarach 420x500 mm

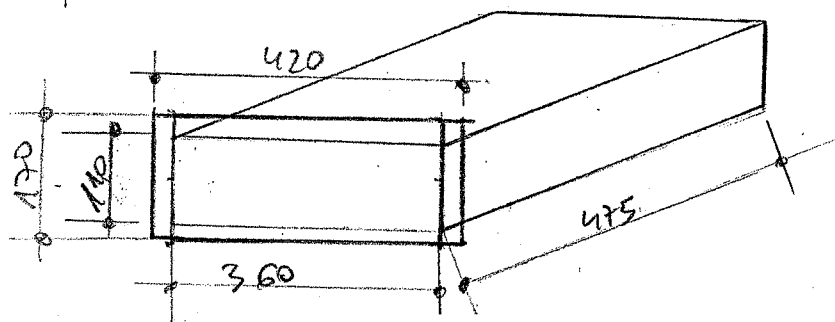
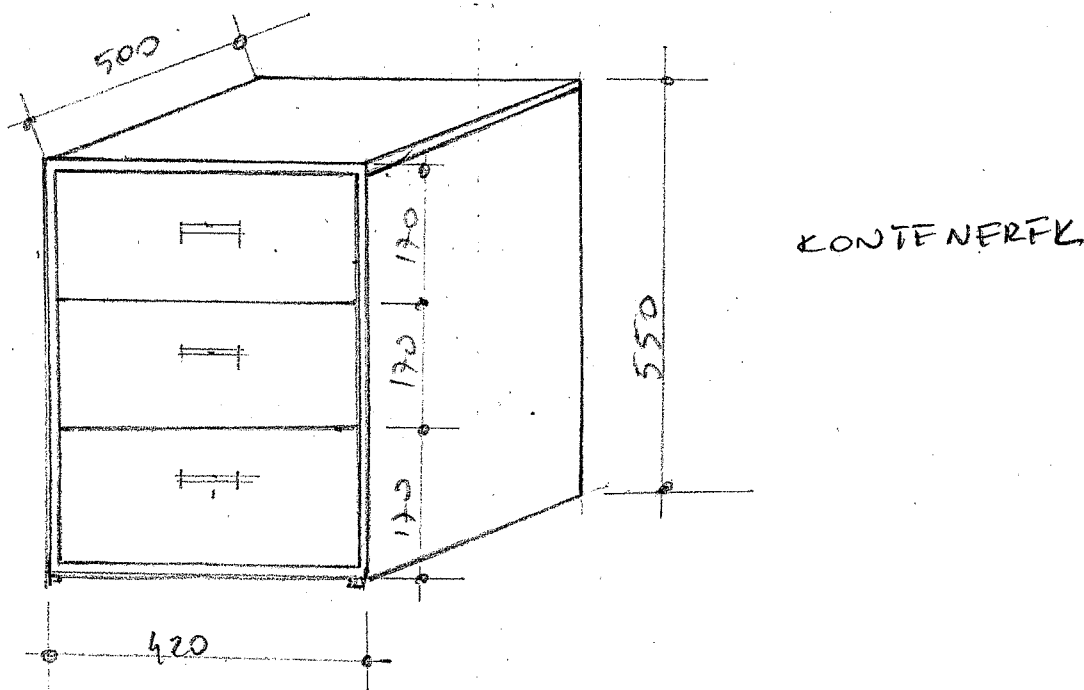
Kolor płyty olcha. Kontenerek posiada 3 szuflady na metalowych prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, cichy domyk. Szuflady zamykane na zamek centralny, zamykający równocześnie 3 szuflady.

Wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami. Uchwyty dwupunktowe satyna stal szorstkowana.

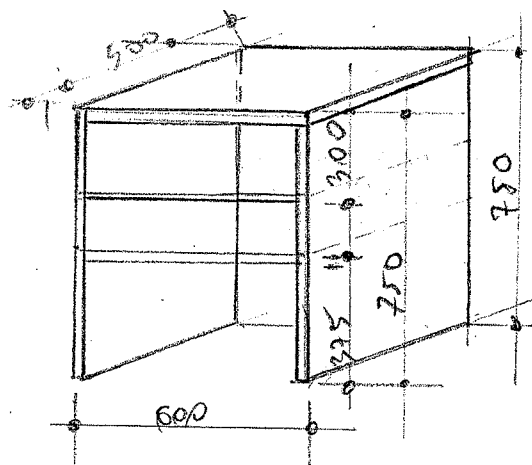
3 szuflady ( szerokość-360mm, głębokość-470mm, wysokość-110mm, fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej 18 mm, wysokość 170mm,

Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia.

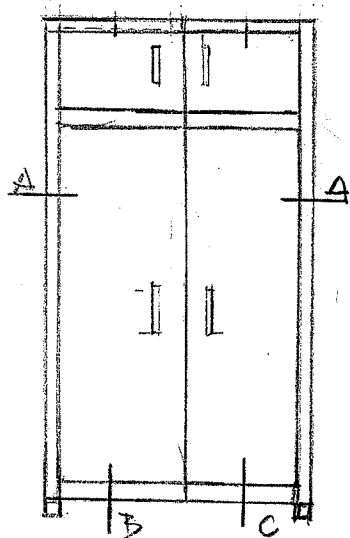
Kontenerek o wymiarach (szer/gł/wys): 420 x 500 x 550 mm. – 44szt.



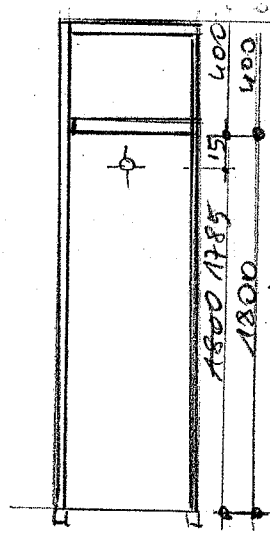
4. **Szafka pod drukarkę** - wykonana z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Gęstość płyty co najmniej  $660 \text{ kg/m}^3$ . Wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV /ABS o grubości 2mm i promieniu  $r = 2\text{mm}$ , koloru czarnego. Błat wykonany z płyty o grubości 20 mm, o wymiarach 600x500 mm  
Kolor płyty olcha. Szafka posiada jedną stałą półkę w środku wysokości  
Wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami.  
Łączenia elementów korpusu za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie łącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia.  
Szafka pod drukarkę o wymiarach (szer/gł/wys): 600 x 500 x 750 mm. – 44szt.



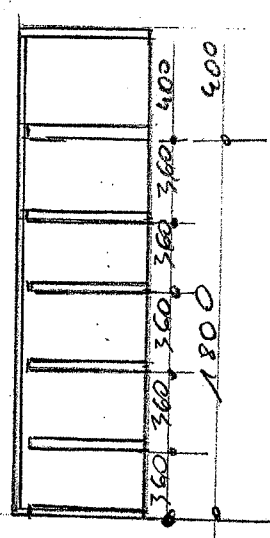
**5. Szafa ubraniowo-aktowa dwuskrzydłowa z nadstawką w kolorze olcha** wykonana z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Gęstość płyty co najmniej  $660 \text{ kg/m}^3$ . Wszystkie obrzeża oklejone PCV/ABS o gr. 2 mm, koloru czarnego. Korpus szafy, drzwi wykonane z płyty o gr. 18mm, wieniec górny o gr. 20 mm. Plecy szafy z płyty o gr. 5 mm. Posiada stopki zapobiegające zarysowaniom podłóg oraz dające możliwość regulacji poziomu szaf w zakresie 15 mm.. Zawiasy w drzwiach co najmniej 3 na jedno skrzydło z cichym domykiem ( w nadstawce po 2 zawiasy w skrzydle) Uchwyty dwupunktowe o rozstawie 128 mm w kolorze chromowanym typu WMN 2145 chrom lub równoważny. Zamek kluczowy baskwilowy w każdym skrzydle drzwi i nadstawce. Kolor płyty olcha. Z jednej strony przestrzeń na ubrania z drugiej półki. W szafie zamontowane 5 półek (gr. min. 20 mm) w sposób zapobiegający jej przypadkowemu wyszarpieniu i możliwością ich regulacji, ilość poziomów: 6, światło półek: 340mm (na segregator) oraz chromowany drążek na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie łącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Szafa o wymiarach (szer/gł/wys): 1100 x 400 x 1800+400 mm- 33 szt.



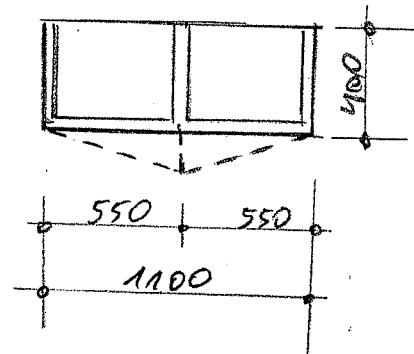
WIDOK CZOŁOWY



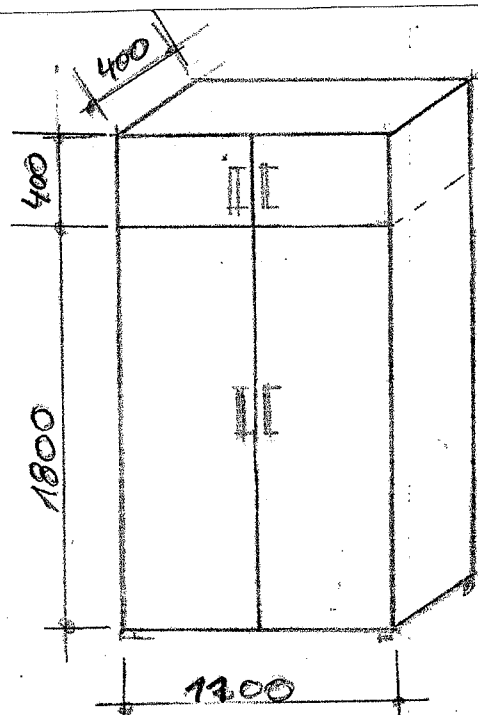
PRZETĘŻY B-B



PRZETĘŻY C-C

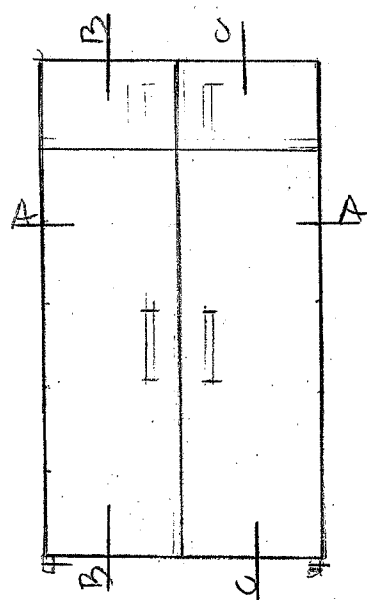


PRZETĘŻY A-A

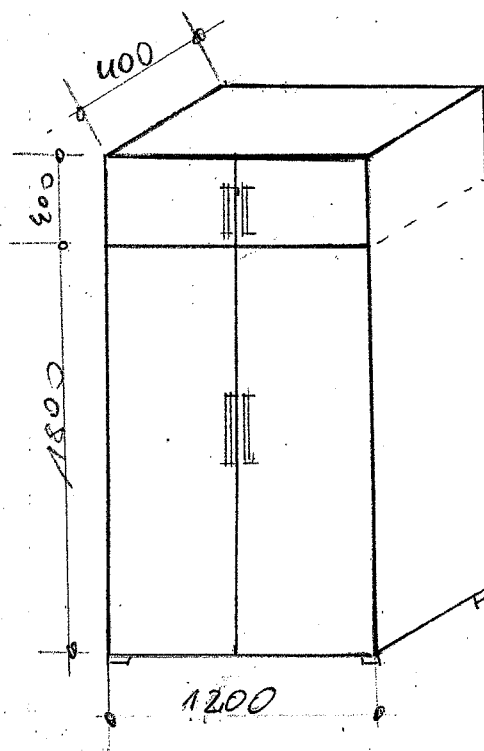
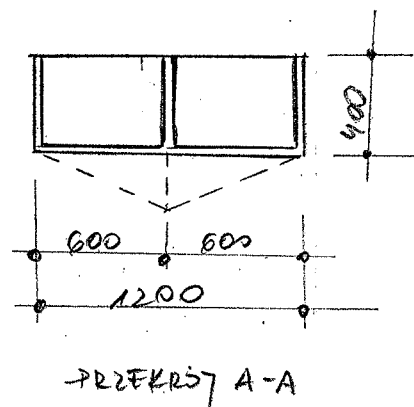
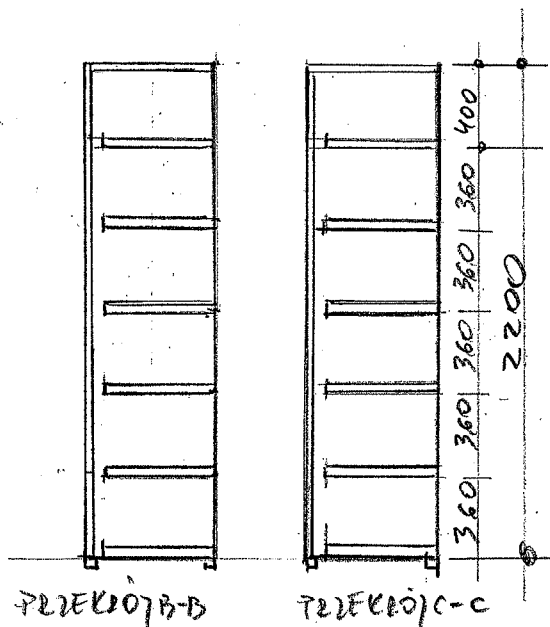


**6. Szafa biurowa na segregatory dwuskrzydłowa z nadstawką w kolorze olcha** wykonana z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Gęstość płyty co najmniej  $660 \text{ kg/m}^3$ . Wszystkie obrzeża oklejone PCV/ABS o gr. 2 mm, koloru czarnego. Korpus szafy, drzwi wykonane z płyty o gr. 18mm, wieniec górny o gr. 20 mm. Plecy szafy z płyty o gr. 10 mm. Posiada stopki zapobiegające zarysowaniom podłóg oraz dające możliwość regulacji poziomu szaf w zakresie 10 mm.

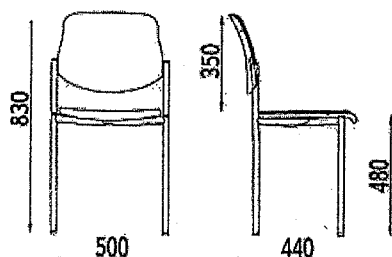
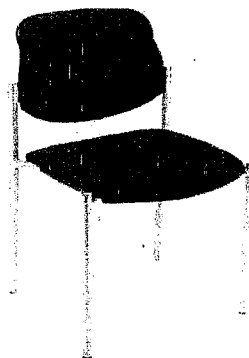
Zawiasy w drzwiach co najmniej 3 na jedno skrzydło z cichym domykiem. ( w nadstawce po 2 zawiasy w skrzydle) Uchwyty dwupunktowe o rozstawie 128 mm w kolorze chromowanym typu WMN 2145 chrom lub równoważny. Zamek kluczowy baskwilowy w każdym skrzydle drzwi i nadstawce. Kolor płyty olcha. W szafie zamontowane po 5 półek (gr. min. 20 mm) z każdej strony w sposób zapobiegający jej przypadkowemu wyszarpieniu i możliwością ich regulacji, ilość poziomów: 6, światło półek: 340mm Szafa 2-drzwiowa. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Szafa o wymiarach (szer/gł/wys): 1200 x 400 x 1800+400 mm - 55szt.



WIDOK CZŁOŁY



7. Krzesło biurowe (rysunek poniżej) – 60szt.



Wymiary: 83 cm x 50 cm x 44 cm (wys. x szer. x gł.)

Konstrukcja metalowa, kolor aluminium (jasnoszary, matowy)

Wyściełane siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną

Tkanina:

skład: 100% poliester

gramatura: minimum 380g/m<sup>2</sup>

odporność na ścieranie: minimum 160000 cykli wg.Martindale'a

trudno zapalność: papieros

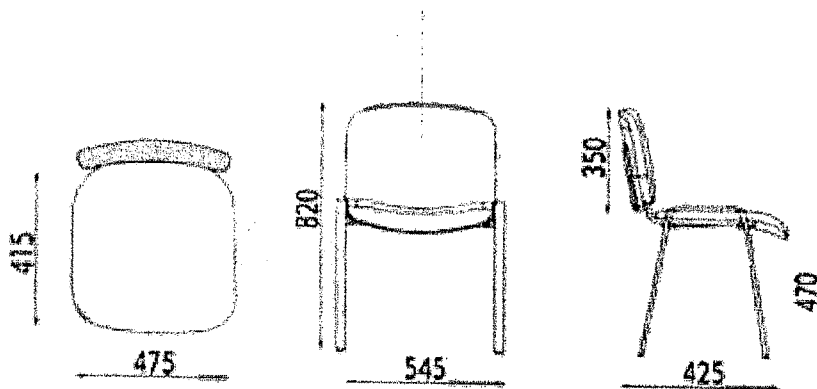
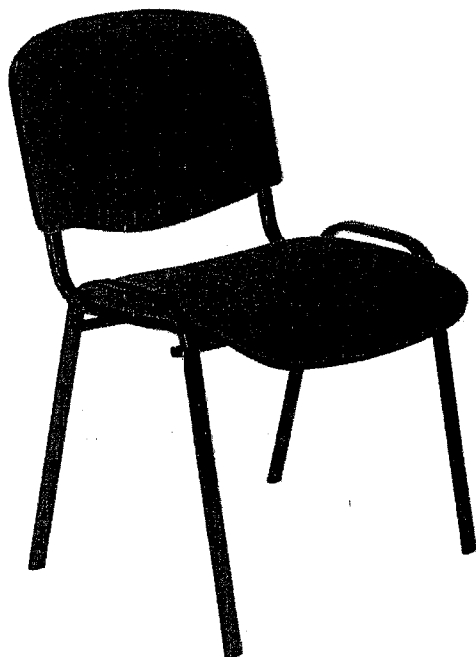
atest higieniczny: tak

Tylna maskownica oparcia w kolorze czarnym

Wykonawca zobowiązany jest przed rozpoczęciem realizacji przedmiotu zamówienia do przedstawienia próbek kolorystycznych i materiałowych do akceptacji Zamawiającego

Krzesła tapicerowane muszą być fabrycznie nowe i nieużywane, pochodzić z bieżącej produkcji, posiadać stosowne.....e certyfikaty, atesty i raporty dopuszczające do sprzedaży i użytkowania na terenie RP.

8. Krzesło konferencyjne (rysunek poglądowy poniżej)- 12szt.

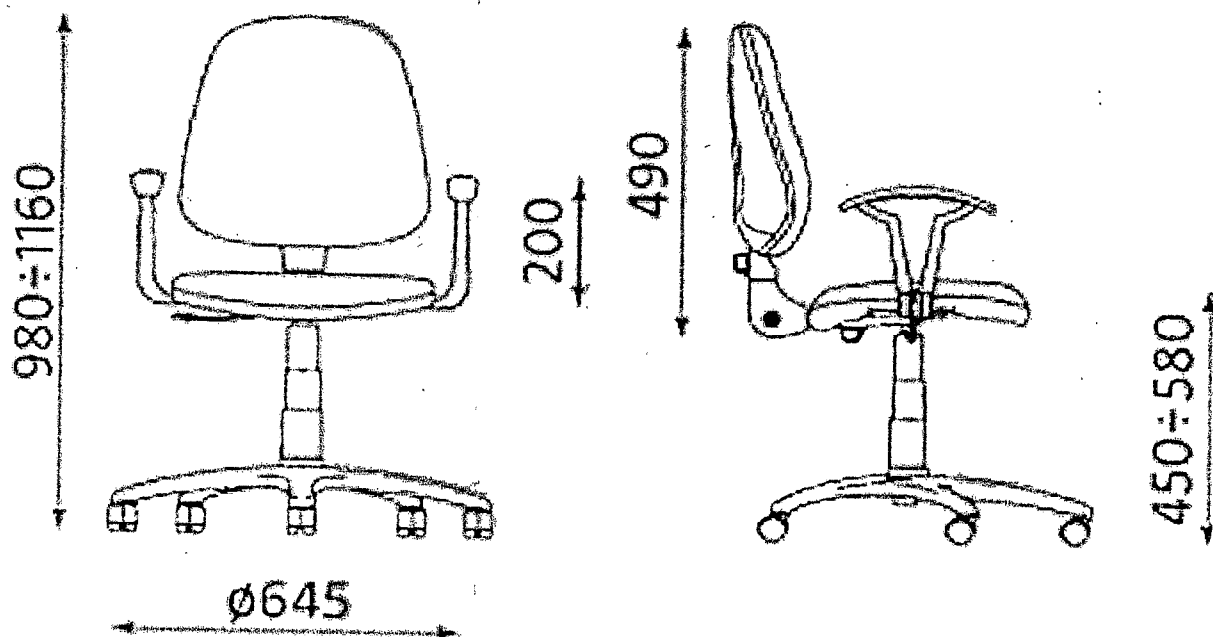


Konstrukcja szkieletu -metal  
Tapicerka siedziska- tkanina  
Wykonanie siedziska- pianka  
Tapicerka oparcia- tkanina  
Wykonanie oparcia- pianka  
Nogi / stopki- metal, mat  
Tapicerka- tkanina

Wykonawca zobowiązany jest przed rozpoczęciem realizacji przedmiotu zamówienia do przedstawienia próbek kolorystycznych i materiałowych do akceptacji Zamawiającego.

Krzesła tapicerowane muszą być fabrycznie nowe i nieużywane, pochodzić z bieżącej produkcji, posiadać stosowne certyfikaty, atesty i raporty dopuszczające do sprzedaży i użytkowania na terenie RP

9. Krzesło obrotowe na kółkach- 51szt.



Wymiary: wysokość całkowita: 980-1160 - wysokość od podłoża do siedziska: 450-580 - wysokość podłokietników: 200 - wysokość oparcia: 490 - szerokość siedziska: 440 - głębokość siedziska: 390-435  
Tkanina podstawowa, biurowa złożona w 100% z włókna syntetycznego. **Siedzisko i oparcie krzesła są tapicerowane z tkaniny wykonanej z włókna syntetycznego.**

Płynna regulacja wysokości siedziska odbywa się za pomocą podnośnika pneumatycznego.

W krześle zastosowano mechanizm **PST01-CPW permanentnego kontaktu**, który pozwala na regulację: wysokości oparcia, odległości siedziska od oparcia, kąta nachylenia oparcia względem siedziska.

Akord został wyposażony w lekką, a zarazem bardzo stabilną pięcioramienną nylonową podstawą jezdnią **TS02-BL**

Wykonawca zobowiązany jest przed rozpoczęciem realizacji przedmiotu zamówienia do przedstawienia próbek kolorystycznych i materiałowych do akceptacji Zamawiającego.

Krzesła obrotowe na kółkach muszą być spełniające zasady ergonomii, fabrycznie nowe i nieużywane, pochodzić z bieżącej produkcji, posiadać stosowne certyfikaty, atesty i raporty dopuszczające do sprzedaży i użytkowania na terenie RP

**10. STÓŁ KONFERENCYJNY - 1 szt.**

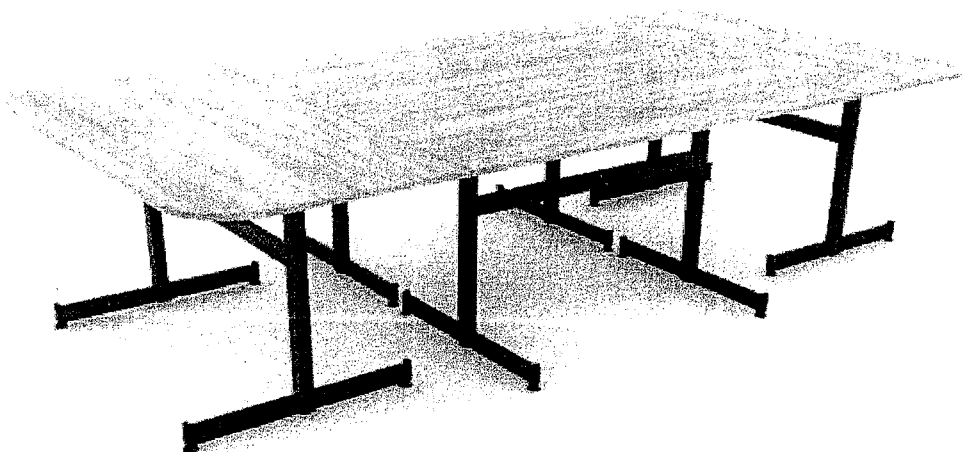
Zestaw złożony z czterech Stołów (dwa proste + dwa zaoblone) umożliwiające różne konfiguracje w zależności od potrzeb

Wymiary blatu - 280 x 140 x 73 (cztery stoły o wymiarach 140 x 70 x 73)

Blat - wykonany z płyty 18 mm oklejony obrzeżem PCV 2 mm

Stelaż - stalowa podstawa stała lub uchylna, malowane proszkowo farbą o drobnej strukturze

Płyta dwustronnie laminowana na bazie 3-warstwowej płyty wiórowej w klasie higieny E-1



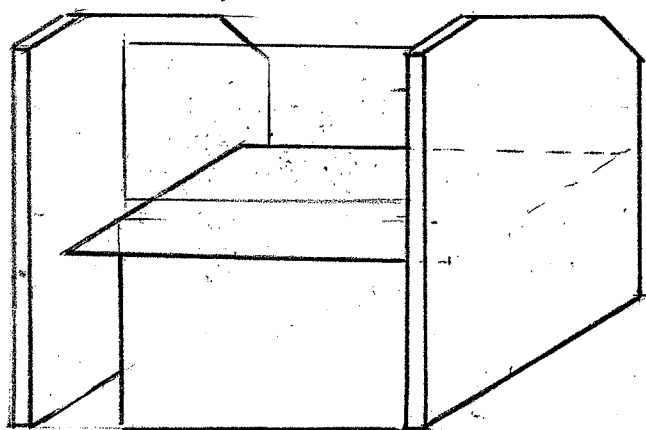
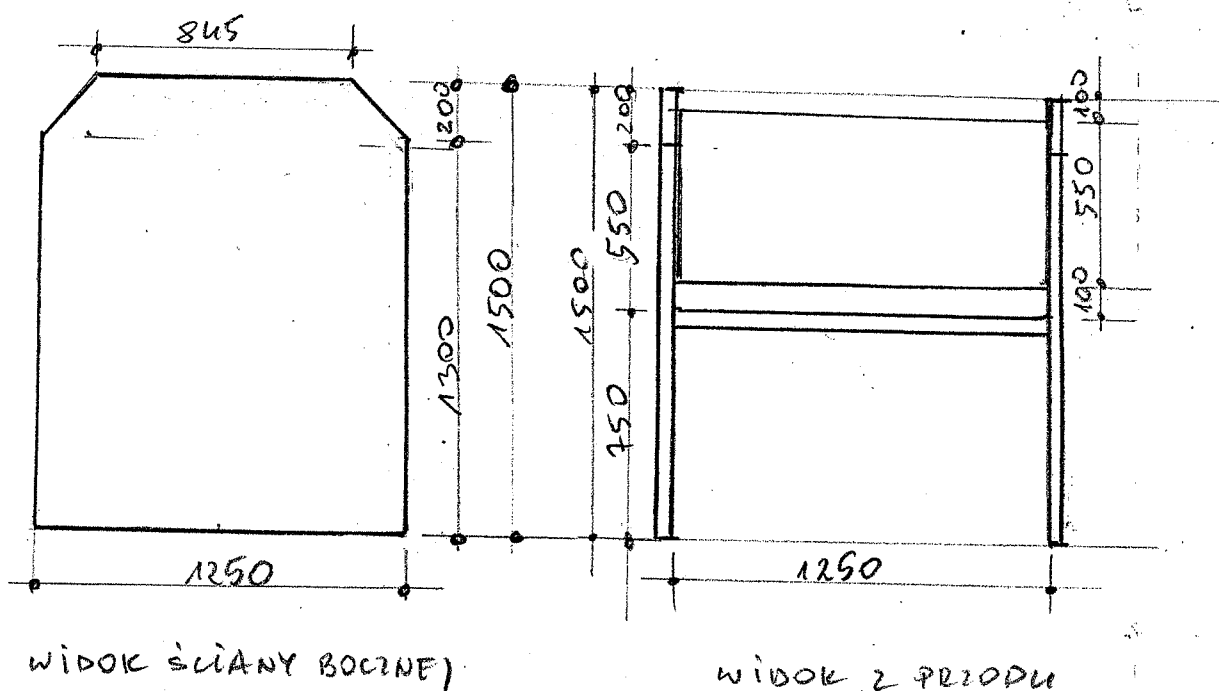
11. Stanowisko do obsługi klienta ( jak na rysunku ) w kolorze olcha wykonane z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Gęstość płyty co najmniej  $660 \text{ kg/m}^3$ . Stanowisko wykonane z płyty o gr. 18 mm, blat o gr. 22 mm, kolor płyty olcha. Blat wyposażony w półkę wysuwaną na klawiaturę o szerokości 600 mm i gł min. 350 mm, zamontowaną w połowie szerokości blatu na prowadnicach metalowych kulkowych. W środku szerokości pod blatem listwa z płyty laminowanej o długości 1250mm, wysokości 110mm i grubości 20mm wzmacniająca blat biurka przed ugięciem. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV/ABS o grubości 2mm i promieniu  $r=2\text{mm}$ , koloru czarnego.

Boki stanowiska z płyty laminowanej o gr.18mm o wymiarach (szer/wys) 1250x1500 (widok rysunek).

Między bokami stanowiska szyba/pleksa przezroczysta o wymiarach (szer/wys,gr) 1250 x 650 x 5 mm.

Blat o wymiarach (szer/gł): 1250 x 1100mm przymocowany do płyt z dwóch stron na wysokości 750mm

- 8 szt.



WIDOK STANOWISKA

12. REGAŁ JEZDNY DWUSTRONNY 7 półkowy z jedną półką kryjącą -9szt. kolor RAL 9002

Długość jednego regału dwustronnego- 60cm, czterech -240cm (4x60cm)

Szerokość jednego regału dwustronnego- 63cm, dziewięciu - 567cm (9 x 63cm)

Wysokość jednego regału dwustronnego- 245-250cm

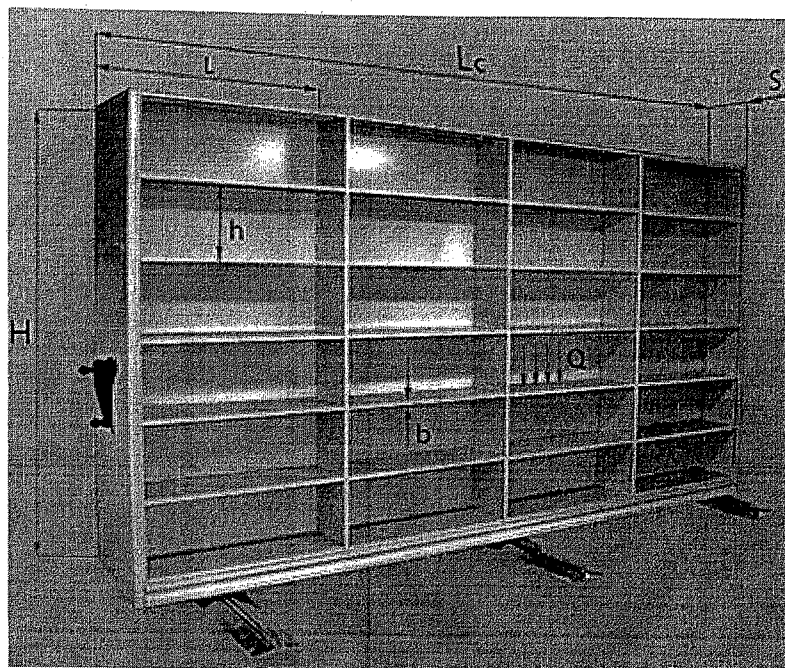
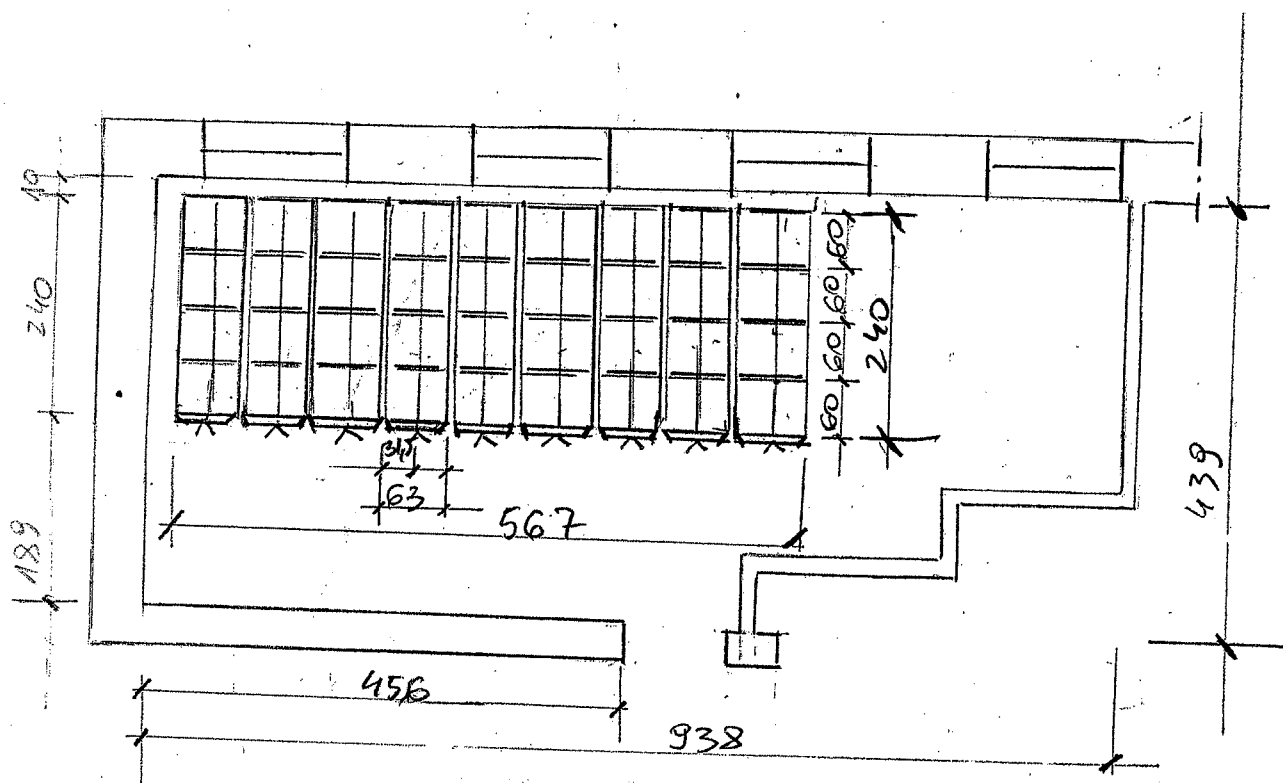
Głębokość jednego regału dwustronnego - 60cm (2 x30cm)

Odstępy między półkami w świetle -33cm

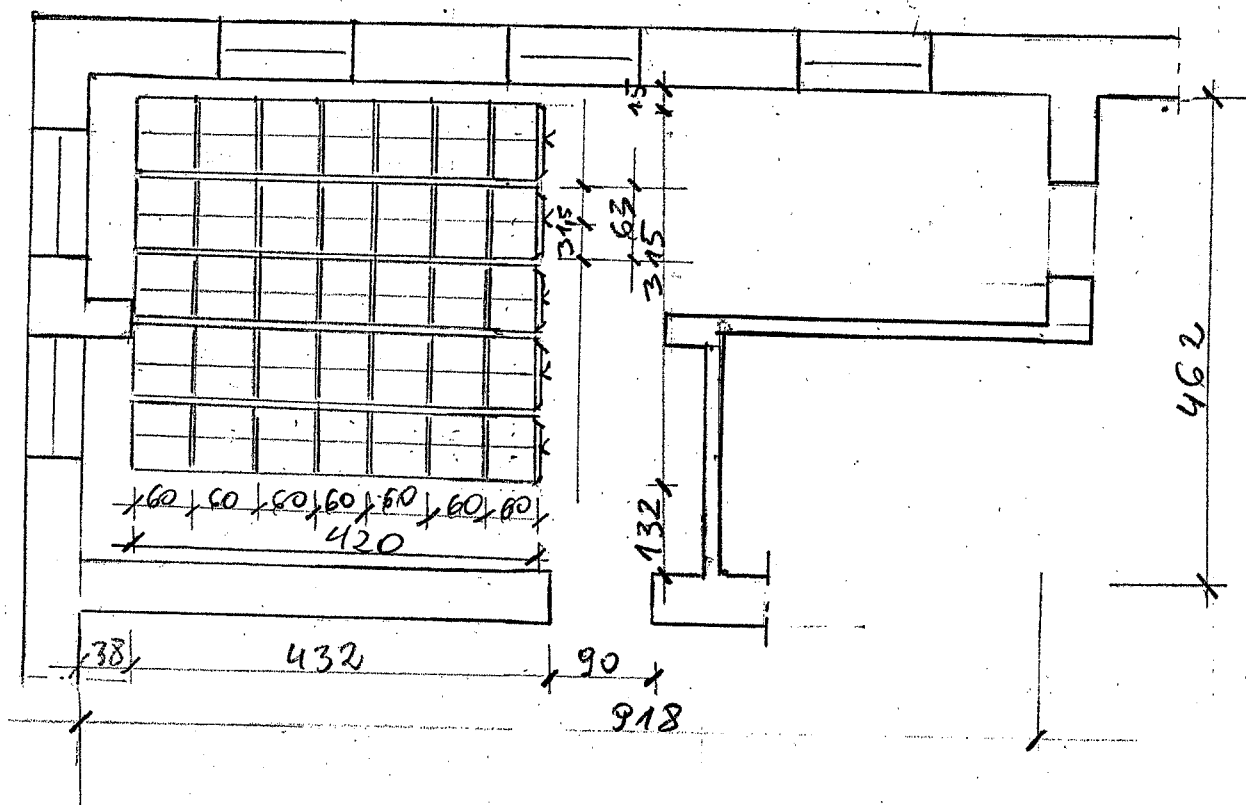
Ilość półek - 504 ( $7 \times 8 = 56 \times 9 = 504$ ) plus 1 kryjąca

Grubość półki -3 cm

Wymiary jednego modułu regału przejezdnego dwustronnego: szerokość- 60cm, głębokość - 60 (2x30cm), wysokość- 245 -250cm



Wymiary jednego modułu regału przejezdnego dwustronnego: szerokość- 60cm, głębokość -60 (2x30cm), wysokość- 245 -250cm



14. REGAŁ JEZDNY DWUSTRONNY 7 półkowy z jedną półką kryjącą -5szt. kolor RAL 9002

Długość jednego regału dwustronnego - 60cm, czterech -420cm (7x60cm)

Szerokość jednego regału dwustronnego -63cm, pięciu -315cm ( 5x 63cm))

Wysokość jednego regału dwustronnego- 245- 250cm

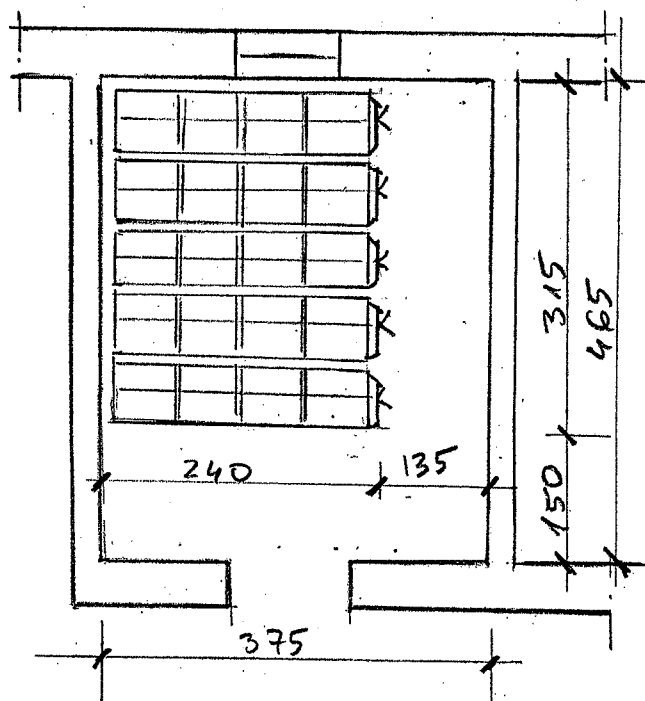
Głębokość jednego regału dwustronnego - 60cm (2 x30cm)

- Odstępy między półkami w świetle -33cm

Ilość półek -4 90(7x14=98 x 5=490 ) plus 1 kryjąca

Grubość półki -3 cm

Wymiary jednego modułu regału przejezdnego dwustronnego: szerokość- 60cm, głębokość -60 (2x30cm), wysokość- 245 -250cm



# **OPIS TECHNICZNY REGAŁU JEZDNEGO DWUSTRONNEGO SIEDMIOPÓŁKOWEGO**

## **1. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA SZYN JEZDNYCH**

Szyny jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie, szerokość podstawy szyn jezdnych - 70 mm, wysokość szyn - 14 mm. Do szyn jezdnych powinny być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Tolerancja w montażu szyn jezdnych  $\pm 1$  mm na 1 mb szyny jezdnej. Z dwóch stron szyn zamontowane najazdy z blachy ocynkowanej.

## **2. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PODSTAW JEZDNYCH**

Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wysokości profilu 120 mm. Cała podstawa jest wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Elementy poprzeczne podstaw regałów są również wykonane z blach stalowych o grubości 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.

Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza 8 mm. Koła jezdne prowadzące zapewniają równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarowych, niewymagających konserwacji. Do podstaw jezdnych muszą być zamontowane odboje dystansowe o długości min 30 mm, zabezpieczające przed uderzaniem regału o regał.

Zalecane jest, aby podstawy jezdne miały zamontowane antywyważniki zapobiegające przechyłowi regału.

## **3. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA NAPĘDU REGAŁÓW PRZEJEZDNYCH**

Regały przejezdne wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej powinny być stalowe. Przemieszczanie regału za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwyty, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą, w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm. Długość ramienia pokrętła wynosi 200 mm.

Układ napędowy jest wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, regały przesuwają się na min 2 szynach, napęd na koła jest przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej.

## **3. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA ŚCIAN BOCZNYCH I TYLNYCH**

Ściany boczne regału pełne wykonane ze stali o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odtłuszczone i lakierowane wyposażone w dwa rzędy otworów do mocowania półek na specjalnych zaczepach, umożliwiających regulację rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 2 mm. Ściany boczne są w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału są połączone poprzez stężenia krzyżowe, ściana tylna pełna z blachy stalowej o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odtłuszczonej oraz półka górna regału jest przykręcana na stałe.

#### **4. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PÓLEK**

Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia na kolor odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi. Półka zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki wynosi – 3 cm, odległość między półkami 33 cm, obciążenie półek – min 40 kg/mb. Front wykonany jako jednolity panel zasłaniający cały układ napędowy regałów, a jednocześnie tworzący estetyczny front regału. Regały powinny posiadać wymienne szylidy do oznaczania i numeracji-mocowane na panelach czołowych.

#### **5. KOLORYSTYKA I MAŁOWANIE REGAŁÓW**

Regały pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 9002, powłoka odporna na ścieranie.

#### **6. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA**

Mechanizm przesuwu wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejście między regałami przed przypadkowym zgnieceniem.

Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon pozbawione ostrych krawędzi.

Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.

Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia wybrany Wykonawca winien dokonać ponownych własnych pomiarów pomieszczenia, w którym montowane będą regały, tak aby zachować układ regałów zgodny ze schematem ich rozmieszczenia zawartym w opisie. Niezbędne są również oględziny podłoża w celu podjęcia decyzji, co do technologii montowania konstrukcji do podłoża.

**15. REGAŁ STACJONARNY JEDNOSTRONNY 7 półkowy mocowany do ściany o wymiarach:**

**1. długość - 120cm (2x60cm), szerokość -30cm, wysokość 245- 250cm (14 półek) – 41 szt.**

**2. długość - 60cm, szerokość -30cm, wysokość 245- 250cm (7półek) – 8 szt.**

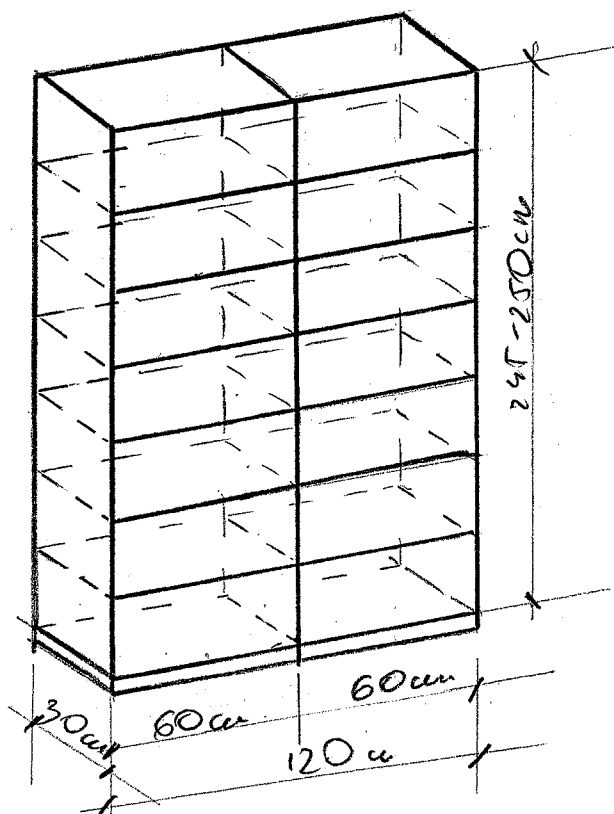
Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wysokości profilu 120 mm. Elementy poprzeczne podstaw regałów są również wykonane z blach stalowych o grubości 2 mm .

Ściany boczne regału pełne wykonane ze stali o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odłuszczone i lakierowane w kolorze RAL 9002 wyposażone w dwa rzędy otworów do mocowania półek na specjalnych zaczepach, umożliwiających regulację rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 2 mm. Ściany boczne są w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału są połączone poprzez stężenia krzyżowe, ściana tylna pełna z blachy stalowej o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odłuszczonej i lakierowanej w kolorze RAL 9002 .

Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 9002, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi.

Półki zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki wynosi – 3 cm, odległość między półkami 33 cm, wymiary półki 60 cmx30 cm. Obciążenie półek – min.40 kg/mb

Wszystkie regały winny składać się z 7 półek użytkowych oraz półki kryjącej(dach).



**16. SZAFKA UBRANIOWA dwukomorowa wymiary zewnętrzne.1800 x 600 x 490 mm**

Szafka wykonana z blachy o grubości 0,5 mm, w całości spawana i nie wymaga montażu po dostawie. Malowana ekologiczną farbą proszkową w szarym kolorze RAL 7035, półka w górnej części wyposażona po dwa haczyki w każdej komorze. Drzwi w szafie z otworami wentylacyjnymi w górnej i dolnej części. Zamykana na zamek cylindryczny (do każdych drzwi dwie pary kluczy) i ryglowana w jednym punkcie.

