

BIP Starostwa Powiatowego w Skarżysku-Kamiennej

Regulamin rekrutacji

2006-05-18

REGULAMIN REKRUTACJI DO KLAS PIERWSZYCH III LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO IM. STANISŁAWA STASZICA W SKARŻYSKU - KAMIENNEJ

§ 1

Warunki rekrutacji do szkół ponadgimnazjalnych określa Rozporządzenie MEN z dnia 20 lutego 2004 r. w sprawie warunków i trybu przyjmowania uczniów szkół publicznych oraz przechodzenia z jednych typów szkół do innych (Dz.U. z 2004 r. Nr 26, poz.232), oraz Decyzja nr 3/06 Świętokrzyskiego Kuratora Oświaty w Kielcach z dn. 16 stycznia 2006 r.

§ 2

Rekrutację do III Liceum Ogólnokształcącego im. Stanisława Staszica w Skarżysku - Kamiennej prowadzi Szkolna Komisja Rekrutacyjna powołana przez dyrektora szkoły. Odwołania od decyzji Komisji można wносить do dyrektora szkoły w terminach ustalonych niniejszym regulaminem.

§ 3

1. Podania o przyjęcie do III LO w Skarżysku - Kamiennej kandydaci składają w sekretariacie szkoły w podanym poniżej terminie. Dyrektor szkoły może przedłużyć termin składania podań, jeżeli liczba kandydatów jest mniejsza niż liczba wolnych miejsc, którymi dysponuje szkoła.

2. Wymagane dokumenty:

- a. Kwestionariusz (teczka ucznia – do nabycia w sekretariacie III LO lub do pobrania ze stron: www.3lostaszic.prv.pl lub www.staszic.com)
- b. kopia świadectwa ukończenia gimnazjum poświadczona za zgodność z oryginałem przez dyrektora gimnazjum
- c. kopia zaświadczenia o wynikach egzaminu gimnazjalnego poświadczona za zgodność z oryginałem przez dyrektora gimnazjum
- d. dwie fotografie
- e. karta zdrowia ucznia (może być dostarczona po zakończeniu rekrutacji)
- f. odpis aktu urodzenia (do wglądu)
- g. inne dokumenty potwierdzające osiągnięcia ucznia (udział w konkursach, osiągnięcia sportowe i inne)

3. Kandydaci z problemami zdrowotnymi posiadający opinię publicznej poradni psychologiczno - pedagogicznej lub innej publicznej poradni specjalistycznej dołączają ją do podania.

§ 4

1. Przewiduje się następujące nachylenia programowe w klasach:

- a. klasa matematyczno – informatyczna (przedmioty punktowane w rekrutacji – fizyka, informatyka – do wyboru)
- b. klasa biologiczno – ekologiczna (przedmioty punktowane w rekrutacji – biologia, chemia – do wyboru)
- c. klasa turystyczno – sportowa (przedmioty punktowane w rekrutacji – biologia, geografia – do wyboru)
- d. klasa językowo – europejska (przedmioty punktowane w rekrutacji – historia, drugi język obcy – do wyboru)
- e. klasa humanistyczna (przedmioty punktowane w rekrutacji – historia, wos – do wyboru)

f. klasa lingwistyczna (przedmioty punktowane w rekrutacji – drugi język obcy, historia – do wyboru)
W klasie drugiej uczeń dokonuje wyboru przedmiotów, które będzie realizował w zakresie rozszerzonym, w postaci zajęć fakultatywnych w klasie trzeciej.

§ 5

O przyjęciu do wybranej klasy przez kandydata decyduje suma punktów uzyskanych jako:

a. wynik egzaminu gimnazjalnego - maksymalnie 100 punktów (50 - test humanistyczny, 50 - test matematyczno - przyrodniczy)

b. punkty uzyskane z przeliczenia ocen ze świadectwa - maksymalnie 80 punktów

c. punkty uzyskane za inne potwierdzone na świadectwie osiągnięcia ucznia - maksymalnie 20 punktów.

Punkty za oceny przyznawane są z 4 przedmiotów:

a. obligatoryjnie z: języka polskiego, języka obcego (obowiązkowego), matematyki.

b. przedmiotu uznanego za kierunkowy dla wybranej przez kandydata klasy zgodnie z nachyleniem

Punkty są obliczane wg następujących zasad:

ocena celująca - 20 pkt

ocena bardzo dobra - 15 pkt.

ocena dobra - 10 pkt

ocena dostateczna - 5 pkt

ocena dopuszczająca - 2 pkt

Osiągnięcia podlegające punktacji (maksymalnie 20 pkt):

a. świadectwo ukończenia gimnazjum z wyróżnieniem - 6 pkt

b. udział w finałach konkursów o zasięgu co najmniej wojewódzkim:

- finaliści jednego konkursu przedmiotowego - 4 pkt

- finaliści dwóch i więcej konkursów przedmiotowych - 8 pkt

c. potwierdzone osiągnięcia sportowe /zgodnie z wykazem dyscyplin zawartym w załączniku Nr 1 do Decyzja nr 3/06 Świętokrzyskiego Kuratora Oświaty w Kielcach z dn. 16 stycznia 2006 r./ lub artystyczne

- na szczeblu powiatowym (rejonowym) - 2 pkt

- co najmniej na szczeblu wojewódzkim - 3 pkt

Kandydat może maksymalnie uzyskać 200 pkt.

Podania kandydatów, którzy z zachowania będą mieli ocenę naganną lub nieodpowiednią nie będą brane pod uwagę w rekrutacji.

Na rok szkolny 2006/2007 Komisja Rekrutacyjna w III LO ustaliła, że przyjmowane będą osoby, których suma punktów wynosić będzie minimum 100

W przypadku wolnych miejsc oraz w sytuacjach szczególnych dyrektor szkoły

w porozumieniu z Komisją Rekrutacyjną może podjąć decyzję o przyjęciu kandydata, który nie osiągnął wymaganej liczby punktów.

§ 6

Laureaci konkursów o zasięgu wojewódzkim i ponadwojewódzkim, których program obejmuje w całości lub poszerza treści podstawy programowej co najmniej jednego przedmiotu, przyjmowani są do wybranej klasy niezależnie od kryteriów, o których mowa w par. 5.

§ 7

Przy przyjmowaniu do szkoły, w przypadku równorzędnych wyników punktowych uzyskanych przez kandydatów w postępowaniu rekrutacyjnym, pierwszeństwo mają:

a. sieroty, osoby przebywające w placówkach opiekuńczo-wychowawczych oraz osoby umieszczone w rodzinach zastępczych;

b. kandydaci o ukierunkowanych i udokumentowanych zdolnościach, którym ustalono indywidualny tok nauki

c. kandydaci z problemami zdrowotnymi posiadającymi opinię PPP lub innej publicznej poradni specjalistycznej

§ 8

Dla kandydatów, którzy w normalnym terminie nie przystąpili do egzaminu gimnazjalnego z przyczyn losowych lub zdrowotnych rezerwuje się dodatkowe miejsca, które będą wykorzystane w dodatkowej rekrutacji.

§ 9

Rokrocznie Dyrektor szkoły ustala i ogłasza harmonogram rekrutacji do III Liceum Ogólnokształcącego im. St. Staszica w Skarżysku-Kamiennej w czasie przewidzianym w przepisach przytoczonych w §1

Terminy rekrutacji i składania dokumentów:

1. Od 08 maja do 20 czerwca 2006 r. – składanie dokumentów i podań.
 2. Do 26 czerwca 2006 r. do godz. 15.00 – doręczenie przez absolwentów gimnazjów kopii świadectw ukończenia szkoły i zaświadczeń o szczegółowych wynikach egzaminu gimnazjalnego, poświadczonymi przez dyrektora gimnazjum, które ukończył kandydat.
 3. 27 - 28 czerwca 2006 r. – postępowanie kwalifikacyjne komisji rekrutacyjno-kwalifikacyjnej.
 4. 29 czerwca 2006 r. godz. 12.00- ogłoszenie list kandydatów przyjętych do szkoły
 5. Do 3 lipca 2006 r. do godz. 15.00 - kandydaci umieszczeni na listach przyjętych są zobowiązani potwierdzić wolę podjęcia nauki doręczając oryginał świadectwa i oryginał zaświadczenia o wyniku egzaminu gimnazjalnego.
- Niedoręczenie oryginału świadectwa i zaświadczenia przez kandydata traktowane jest jako jego rezygnacja ze starania się o przyjęcie do szkoły.
6. 4 lipca 2006r.- godz. 12.00 - ogłoszenie listy kandydatów przyjętych do szkoły na podstawie oryginałów świadectw i oryginałów zaświadczeń o wynikach egzaminu gimnazjalnego, przedłożonych w szkole.
 7. Do 6 lipca 2006r. do godz.15.00 – kandydaci, którzy nie zostali przyjęci, mogą ubiegać się o przyjęcie do innej szkoły, dysponującej wolnymi miejscami składając oryginał świadectwa i oryginał zaświadczenia o wyniku egzaminu gimnazjalnego.
 8. 7 lipca 2006 r. – godz. 12.00 - ogłoszenie wyników rekrutacji uzupełniającej.
 9. Do 30 sierpnia 2006r. – przeprowadzenie dodatkowej rekrutacji dla uczniów, którzy z przyczyn losowych bądź zdrowotnych przystąpili do egzaminu gimnazjalnego 6 i 7 czerwca 2006 r. lub nie zostali przyjęci w terminie uzupełniającym do 7 lipca br.

Data wytworzenia : 2006-05-18 02:00, Autor : Małgorzata Jasińska, Data publikacji : 2006-05-18

02:00, Osoba udostępniająca na stronie : Bożena Wojewoda, Data ostatniej modyfikacji : 2012-08-09

14:09, Osoba modyfikująca : Bożena Wojewoda